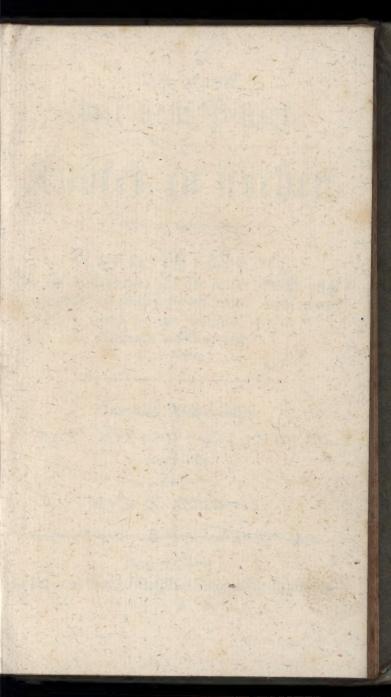


1930 6 9402

Library of CARL O. SCHNIEWIND.





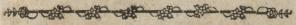
## Die Kunst mit dem Pinsel Kupser zu stechen.

### neue Methode,

die viel geschwinder, als alle bisher übliche geht, und leicht ausgeführt werden fann, wenn man auch gleich mit dem Grabstichel oder der Radirnadel nicht umzugehen wüßte.

Aus dem Französischen des Herrn Stapart überset

M. J. C. Harrepeter.



Nürnberg, zu finden in der Christoph Weigelischen Kunsthandlung



MONTH.



# Vorbericht

Ueberfepers.



Inserm Jahrhundert war das unschäße bare Glück aufbehalten, daß in selbigem die bildende Künste nicht nur wieder ausleben; sondern so gar auf einen sehr hohen Grad der Vollkommensheit gebracht werden solten.

Die Kunst, von der in gegenwärstigem kleinen Werkgen gehandelt wird, darf sich des ganz besondern Glücks rühmen, daß selbige ihres ehemaligen steisen und plumben Wesens völlig bes

24 2

frenet,

freyet, und dagegen in einen so herrlischen Zustand gesetzt worden ist, daß sich nun Liebhaber nach ihren Produkten sehenen, und Künstler alle Mühe anwenden, selbige so vollkommen, als nur möglich, zu machen.

Hugo da Carpi wird die Erfins bung der Holsschnitte mit dreyen Stös chen zugeschrieben, da auf dem ersten der Umriß, auf dem zweeten der Schatsten, und auf dem dritten das Licht ges zeichnet war.

Für so allgemein bekannt dieses Vorgeben angenommen, und dieser Künstler für den wahren und einzigen Ersinder besagter vortrestichen Kunst, die für das Aug des Kenners unendliche Reiße hat, angesehen worden; so hat doch unser gelehrter Herr von Murr in seinem Journal zur Kunstgeschichte

Th. II, S. 147 überzeugend dargethan, daß sich Johann Ulrich Pilgrim schon vor Hugo da Carpi als einen Meister im Helldunkeln gezeiget, ob man gleich gestehen muß, daß seine Stücke ohne Geschmack gemacht sind.

Wenn ich Zeit hatte, so wurde ich alle Kunstler, die sich in diesem Fach bezühmt gemacht haben, namentlich ansühzen, und von der Epoche der Ersindung dieser reisenden Kunst bis auf unsere gezgenwärtige Zeit umständlich handeln. Vielleicht kommt zu einer andern Zeit der Augenblick, wo ich diesen Versuch wagen werde!

Ich will hier nur im Vorbengehen die Meister kenntbar machen, die der Kunst Ehre, sich selbst aber Ansehen verschaft haben. Wer kennt nicht einen Andreasi, Jac. Christoph le Blond, Coriolano,

21 3

Joh.

Joh. Car. Francois, Lutma, Maz= zoli, Parmeggiano genannt, und einen Zanetti. Dieser lettere brachte besonbers die fur verloren geachtete Runft, nach des Sugo da Carpi Manier, Solzschnitte und Rupferstiche, von dren bis viererlen Stocken und Platten abzudru. den, wieder ins Aufnehmen, und that Diesen Runften allen möglichen Vorschub. Küßli führt in seinem allgemeinen Künstlerlexicon an, daß man eine von ihm felbst gesammlete auserlesene schone Anzahl Handrisse von Franciscus Pars mefan, die er größtentheils felbst nach phaemeldter Manier verfertigte, habe. Ich muß aber hier anmerken, bag bie Umriffe ber Zeichnungen auf Rupferplatten radirt, die Mezzetinten und ganze Schatten aber mit Spliftoden gemacht find.

Noch darf ich einen Mann nicht übergehen, auf den unsere Stadt stolz senn darf! Es ist selbiger der geschickte und gelehrte Kupferstecher, Hr. Johann Adam Schweithard, der es am ersten zu Florenz wagte, getuschte Handrisse in Kupferstichen nachzuahmen. Die von ihme gelieferte Proben sind Künstlern und Kunstliebhabern bekannt genug.

Einem le Prince war es vorbehalsten, die Kunst, getuschte Zeichnungen in Kupferstichen nachzuahmen, zur möglischen Vollkommenheit zu bringen. Seisne gemalte Landschaften haben wohlgeswählte Lagen, frische und glänzende Lüfte, in den Verschiessen ein reinliches Kolo, rit; das Blättern der Bäume, das Durchsichtige und Leichte des Wassers, eine Silbersarbe; auss ist wegen der frischen Farbe einnehmend!

21 4

Go groß nun die Arbeiten bicfes Mannes geschäft werden; so glaube ich doch, ihme ohne Verwegenheit einen bie, sigen Meister an die Seite seten zu durfen. Es ist selbiger der geschickte Mei ster, Hr. Joh. Gottlieb Prestel, der im Helldunkel gearbeitete Blatter geliefert, Die gegenwärtig schon als Meisterstucke bewundert werden. Wurde dieser Mann recht unterstüßt; so wurde man von ihme Arbeiten zu hoffen haben, die ganz gewiß alle Erwartung übertreffen wurden. Unser Herr von Murr hat ihn schon in seinem Journal auch auf dieser Seite bekannt gemacht, und S. 262, von seinen Farbenabdrücken geurtheilt, und gesagt: " Es gluckt diesem Runftler , in diesem Kach recht sehr. Er verbes , fert durch eigne Erfindung die Art des , le Prince, Aupferplatten mit Farben 2200%

a abzüdrucken, und bringt die schwersten 3. Zeichnungen accurat heraus."

Ich muß zwar gestehen, daß le Prince im Kleinen febr fein arbeitet. und nicht leicht von einem lebenden Runftler übertroffen werden durfte; doch werden Kenner unftreitig zugeben muffen, daß ihn unser herr Prestel im Großen weit binter sich läßt!

Und nun gebe ich den Runftlern und Runftliebhabern dies fleine Werkgen des Herrn Stapart in die Bande, das ihnen billig angenehm und willkommen fenn muß. Go flein selbiges seinem Um= fange nach ist; so kann ich doch versichern, daß er seinen Gegenstand recht genau und punktlich behandelt habe. Alle Handgriffe sind so wohl und deutlich aus. einander gesett, daß es billig alle als ein schänbares Geschenk ansehen durfen.

N 5 Wiels

Vielleicht habe ich bald das Vers gnügen, Staparts großes Werk über alle bildende Künste den Liebhabern in die Hände zu lieferit, da dieser geschickte Mann schon über der Ausarbeitung des, selben begriffen ist!

Die Ueberzeugung von der allgemeisnen Brauchbarkeit der Stapartischen Arbeit soll mich reißen, das mit selbiger verbundene Muhsame nicht zu achten; sondern so bald als selbige erschienen, auch dem Oruck zu übergeben.

Endlich empfehle ich gegenwärtige Arbeit allen Kunstliebhabern und Kunstliern, und übergebe selbige dem Urtheil billiger und einsichtiger Richter. Nürusberg den 3. März, 1780.

M. Johann Conrad Harrepeter, Diakonus an der Haupt. Pfarrkirche zu St. Lorenz.

Bor=



### Vorbericht Verfassers.

ie Runst in Rupfer zu stechen, die ich gegenwärtig bekannt mache, ist blos eine Frucht meiner, von denen Künsten, die ich allezeit äusserst schäßete, geleiteten Bemühung, und meines Lieblingsstudiums. Ich habe selbige von niemand gelernet oder entlehnet. Sie ist mein eigenes Gut, mit welchem ich zu Guns

Bunften ber Runftler und ber Liebhaber schalte. Da mir mein schwaches Gesicht nicht erlaubt, selbige selbst ausznüben; fo wurde ich mir ein Gewissen daraus mas chen, eine neue Erfindung, die gewiß großen Nußen schaffen wird, untergehen zu lassen. Sier werden nicht nur bie Rupferstecher viel für sie wichtiges finden; sondern auch die Maler und Zeichner wer= den den Vortheil erlangen, ohne mit dem Grabstichel umgehen zu wissen, diese Art des Kupferstechens, die sie so leicht in ih. rer Ausführung finden werden, und die ihnen so hurtig aus ben Sanden geben wird, so daß sie weniger Zeit jum Rupfer= stechen, als zur Verfertigung einer Zeichnung brauchen, vorzüglich ausüben zu konnen. Ja ich behaupte so gar, daß diejenigen, die die Gabe der Komposition besitzen, im Stande sepen, ihren Gegen= stand

seichnen und fein malen zu können, besons ders wenn sie sich mit dieser neuen Mesthode, die alle Arten, als Figuren, Seesstücke, Landschaften, Naturgeschichte, ia, nach dem Geschmack und Talent des Künstlers, selbst Portraite, in sich fäßt, ein wenig bekannter gemacht, und etwas mehr in selbiger umgesehen haben.

Manner, die über die bürgerliche ober Kriegsbaukunst schreiben wollen, oder sich mit der Meßkunst, Perspectivskunst oder Wissenschaft, die Linien und Flächen auszumessen, u. dergl. beschäftigen, werden kein vortrestichers Mittel sinden, ihre Zeichnungen und Risse, die sie entweder selbst in Kupfer stechen, oder geschwinder, und mit weniger Kosten, als der Oruck derselben erfordern würde, von ande,

anderen aussihren lassen könnten, zu vervielfältigen. Man könnte durch die Mittel, die ich angebe, stuffenweis selbige darstellen, und zwar von dem hellsten Halbschatten, bis auf den allerdunskelsten. So wäre es auch möglich, selbige zu verschmelzen, und, im Nothfall, die einen mit den anderen, ohne daß man es merkte, zu versetzen.

Ich unterscheide aber hier zwo Opes rationen! Durch die erstere könnte man eine getuschte Zeichnung von einem guten Meister nachmachen; und vermittelst der zwoten könnte man ein Semälde vollkommen kopiren. Diese Entdeckung würde unter der Hand eines geschickten Künstlers um so viel nußbarer werden, als selbige viel angenehmer ist, und geschwinder geht, als das Kupserstechen mit der Nadel.

Ich habe mit allem Bedacht die Komposition der Kirnisse, Beibe, (Mordans) und Scheidewasser bis auf die Lette gesparet, um meine Erzählung nicht unterbrechen zu durfen. In der Folge jeder von diesen Operationen habe ich Anmerkungen bengebracht, die ich für unumganglich nothig angesehen. Die nun so aluctlich gebrochene Bahn wird den Runstler in den Stand segen, die von mir angegebene Ordnung, nach der Berschiedenheit der Gegenstände, die er bernach ausführen will, zu verändern. Ohne einige andere Benhulfe kann man sogleich die Hand an das Werk selbst legen.

Solte diese kleine Abhandlung den Benfall des Publikums erhalten; so werde ich nicht saumen, ein weitläusis

gers Werk herauszugeben, das über die Kunste, die mit der Zeichnung in genauer Verwandtschaft stehen, sehr viele andere bisher unbekannte Entdeckungen enthalsten soll.





### Die Kunst, mit dem Pinsel in Kupfer zu stechen.

Art und Weise nach gewaschenen Zeichnungen in Kupfer zu stechen.

enn ich nur blos für die Aupferstecher schriebe, so würde ich durch eine umständliche Beschreibung dieser Urt des Auspferstiches, den ich eben anzeige, den Unfang machen. Da es aber zur Ausübung schon genug ist, wenn man nur zeichnen kann, (ohne daß man jemals den Grabstichel oder die Nadel in der Hand geführet habe,); so halte ich mich verbunden, die vorläusigen Vorschriften derjenigen Schriftsteller, die über diese Aunst geschrieben, hier bekannt zu machen. Diß waren die Quellen, aus welchen ich die Rennts

Kenntnisse und Einsichten in die mir bishher unbekannte Aunst geschöpft. Doch werde i ich aus den Schriften dieser Meister nur das aans führen, was zu meinen Operationen noorhe wendig gehört, und auf dieselben dem reconsentlichsten Bezug hat.

#### Wahl des Kupfers.

vothen Rupfer den Vorzug. Zwar gges steht man gerne, daß es auch seine Manggel habe. Doch will ich nur derjenigen gedenkeien, die auf die Würkung des Scheidewasseierswürklich einen Bezug haben.

Die kleinen tocher, die man ofters aauf dem Rupfer antrift, konnen, so unmerklisch selbige auch dem blosen Auge sind, keine gguste Würkung geben, wenn selbige auch gleieich noch so gut mit dem Gerbstahl niedergedrücket werden. Denn das Aehwasser, das, naach meinem Verfahren, nicht anders würken daarf, als eben dergleichen kleine Defnungen zu machen,

machen, beizet sie, wenn es auf selbige kommt, noch tiefer, welches der Gleichheit nachtheilig ist, und besonders auf denen Halbs schatten eine unangenehme Wirkung hers vorbringt.

Doch ist das in einigen Theilen sprobe, und in andern Theilen weiche Rupfer noch arger. Das Scheidewasser verzehret hart die sproden Theile, und arbeitet in den weischen Orten sehr schwach, und daraus entsteht ein unregelmäßiges Wesen; worüber gleiche falls die Künstler, die blos radiren, klagen.

Daher nimmt es mich Wunder, daß man auf kein Mittel, diesem Uebelskand abzuhelsen, schon längskens gedacht hat. Diß brachte mich zu dem Enrschluß, solches selbst zu unternehmen, und ich schmeichele mir würklich, daß es mir, nach vielfachen Erfahrungen, darinnen geglückt, und ich selbiges gefunden habe. Zwar muß ich gestehen, daß man mehr Mühe und größere Kosten daben zu erstragen hat; aber doch wird man durch die

B 2

Schönheit und leichte Ausführung gar woohl entschädigt.

Bu dem Ende nimmt man zu zwen Thhei? len schönen reinen Rupfer, einen Theil gutiten Meffing, und zwar folden, beffen fich i bie Uhrmacher zu ihren Radern (roues de reencontre) bedienen. Man läßt erstlich duurch einen Rothgießer das Rupfer in einem Tieggel Man wirft, sobald felbiges im schmelzen. Schmelzen begriffen ift, den Meffing hinerein, und streut auf deffen Oberflache, ju Berwoah. rung des Zinks, der zur Komposition i bes Mestings genommen wird, und ohne diese Bors ficht leicht verbrennen murde, eine gute Hoand voll Weinsteinasche. Auf diese Urt und duurch dif Mittel fann man eine vollfommene Schmmels jung erwarten. Laffet in diesem Zustand ) die Materie in Form einer funf bis feche kinnien bicken Platte ablaufen; benn diefe Dicke mnuß felbige haben, ehe sie noch mit dem Poolie: fahl glatt gemacht worden ift. Bermeieidet baben, so viel nur immer möglich ist, Die Pläätt=

Plattmuble, es ware benn babin bereits gekommen, daß die Platte auf allen Seiten ju ber gehörigen Dicke gelanget fen; fonft wure De sie in selbiger einen ungleichen Druck erduls ten mussen, der verursachen wurde, daß zum Theil die Mangel, für denen man sich vers wahren will a), wieder hervorkommen wurs Bedienet ihr euch aber vorzüglich des Hammers, so lasset die Platte so gleich, als nur immer moglich ift, ausbreiten, und eme pfehlet benm Unfang der Urbeit nachdrücklich, daß man felbige von Zeit zu Zeit ausglüben lasse, weil man sonst befürchten mußte, sie mochte zerspringen. Solte sich indessen dieses ereignen; so wurde es doch sonst nirgend, als an deffen Randen geschehen. Da mußte man. nun selbige an diesem Orte nett schneiden; sonst mochte sie die Oberhand behalten, und man genothigt senn, sie wieder umschmelzen

B 3 ku

s) Die Rupferstecher wurden das gemeine Rupfer, dessen sie sich bedienen, beffer brauchen konnen, wenn es nicht geplattet worben mare.

au muffen. Doch kann man diefem Zufall leiicht vorbeugen, wenn man nur ein wenig Achtung gibt, indem sich dieses Rupfer leicht ziehjen laßt. So bald nun die Platte überalt idie gehörige Dicke erlangt hat, so darf man ffel, bige nicht mehr in das Feuer bringen, weil ffelbige nothwendig durchs Schlagen wohl gehidrtet senn muß. Diese Komposition ist unemde Hich gleicher, als die vom gemeinen Rupfeer; das Rosenkupfer hingegen ift vollkommen renn. Der Bint oder Galmer, der in der Rompo: sition des Messings das Drittel ausmacht, ibefordert das Schmelzen, als welches er wiel vollkommener, und feine Mischung selbiges mes niger schmußig macht. Zwar wurft das Schieis dewasser mehr auf selbigen; aber doch auch gleich viel auf alle feine Theile; folglich fomimt es nur darauf an, daß man felbiges schwäckher mache. Dadurch wird die Urbeit nur schöneer! Die Platte muß man vermittelst des Winffels maafes zurecht machen und nett schneiden, eehe man selbige auf die von mir vorzuschreibemde Urt schleifen und brunfren will,

Doch kann diese Manier in Rupfer zu stes chen auch auf einer Platte von ordentlichem Rupfer ausgeführt werden, und zwar vorzüge lich ben der ersten Operation. In Betracht der awoten aber kann man sich nicht eher einen alucklichen Erfolg versprechen, man habe dann seine Zuflucht zu dieser Komposition ges nommen. Daher finde ich mich vermußigt, hier die Urt und Weise seine Platte zu bereis ten anzuzeigen, wie ich selbige in der Encyclopedie, (und zwar Theil VII. unter dem Urtikel Gravure) gefunden habe. Und das thue ich um so viel lieber, weil nicht jeder, mann befagtes Buch befigt; ber Ruf bes Berfassers mich dazu berechtigt, und fein Gis fer für die Aufnahme der Runfte mich feines Benfalls versichert. Bon gleicher leibenschaft belebt, nur mit wenigern Talenten, bediene ich mich daher feiner großen Ginsichten, jum Portheil meiner lefer.

<sup>&</sup>quot;Das Rupfer, fagt er, Seite 877. bessen "man sich benm Rupferstechen mit dem Scheis B 4 ", des

" dewasser bedienet, ist das rothe. Die Illre , fache aber, warum man diß Kupfer vorzüügs "lich wählt, ist folgende; weil das gelelbe "Rupfer gemeiniglich sprode ist; dessen Bee , standtheile einander nicht gleich find; feltibie ges oft spießig ift; und weil befagte Manggel , verursachen , daß die Urbeiten , ju denen maan felbiges bestimmen wurde, nicht schon auus, , fallen, Gelbit das rothe Rupfer ift nicht , gang von diefen Mangeln fren! Es gigibt "welches, deffen Bestandtheile spießig sindt, , und die Zuge, die man auf felbigem machtt, , fühlen diese Eigenschaft; sie fallen mager unnd , hart aus. Ja es gibt welches, dessen Bee , fandtheile (in Betracht dieser Eigenschafift) , den Bestandtheilen des Blens ziemlich nabbe , kommen. Die Arbeiten, welche man anuf , selbigem stechen will, fallen so reinlich unnd , deutlich nicht aus, als man selbige gern bhas "ben wolte. Das Scheidewaffer greift fellbis ges nur mit vieler Mube an, es frift nichtt, , und täuschet also den Rupferstecher in seinner "Erwartung. Bisweilen findet man in einner , unnb

", und eben derselben Platte diese gegen einans ", der streitende Eigenschaften. Endlich trift ", man auf selbiger entweder kleine ganz uns ", merkbare locher, oder unangenehme und wis ", drige Flecken an.

"Das rothe Rupfer, das jum Rupfera , stechen am tuchtigsten ist, muß also völlig, " vest und schmeidig fenn. Daran fann man , gar leicht erkennen, ob das Rupfer von den "gegenseitigen Mangeln fren ift, wenn man , mit dem Grabstichel, auf verschiedene Urt, Buge macht. Ift selbiges sprode, so wird , solches nicht nur das Gefühl der Hand, sons , bern auch bas Rirren, bas der Grabstichel , im Stechen macht, fogleich verrathen; ift es aber weich, fo wird das namliche Gefühl " euch an den Begrif des Blens erinnern; , und ihr also selbiges vollkommen kennen. Sat man nun einmal ein jum Rupferstechen , tuchtiges Rupfer gewählt, so muß man alle , Aufmerksamkeit darauf gerichtet fenn laffen, n daß es zu dem Gebrauch, du welchem man 23 n fele

, biges bestimmt hat , gehörig zubereitet nverz, de. Die Rupferschmidte machen selbiiges, gleich, schneiden es, und poliren selbiges. Doch ist es sehr gut und rathsam, wennt die , Rupferstecher selbst diese Zubereitung verrstes, hen, weil es gar leicht geschehen könnte, idas, sie in ein land kämen, wo man ihre Runst, ganz nicht kennt, und sie, weil sie doch arz, beiten wollten und sollten, dann keine Handz, werksleute sinden würden, die das Ruppfer , gehörig zu bereiten wüsten.

"Eine Rupferplatte, die ungefahr 1 Schuh 2, und 9 Zolle groß ist, muß bennahe i Liinie 2, diet senn; und nach diesem Verhältniß kann 2, man auch das Maaß anderer Ausmessungen 2, richten. Die Platte selbst muß kalt wohl 2, geschmieder und wohl gleich gemacht sernn-2, Dadurch wird das Rupfer dichter, und hat 2, weniger Defnungen.

"Nun kommt es, nach dieser ersterren Dorgfalt, hauptsächlich darauf an, waß "man , man felbige polire. Man wählt dazu diejenis ge von den zwo Seiten der Platte, welche am , gleichesten zu senn, und am wenigsten Schlas , cken und Rigezu haben scheine. Man bevestigt , die Platte auf der andern Seite auf einer Dies , le, und zwar dergestalt, daß fie an felbiger mit n einer Spike oder einem Ragel veft angemacht , ift. Sodann reibt man die vor Augen liegende " Seite mit einem Stuck Sanditein a) ab, , und feuchtet die Platte immer mit gemeinem Maffer an. Alsdann polirt man felbige fo , gleich, als es nur immer möglich ift, indem man mit dem Sandstein überall und auf , allerhand Urt und Weise herumfährt, und ", das Rupfer und ben Sandstein fo lang nes " Bet , bis auf diese erfte Operation alle Renn-" zeichen der Schlage des Hammers, die man .. doch

<sup>4)</sup> Ist es eine Platte, die nach der von mir ans gezeigten Komposition gemacht, gleich gesschlagen und gleich dick ist; so hat man ansfänglich nicht nötbig, daß man felbige mit den Sandstein reibe. Es mußten sich denn auf selbiger Rige oder Schlacken finden.

"doch im Schmieden auf der Platte madchen mußte, verschwunden, und unsichtbar ges , worden. Go bald diese Merkmale, fo i wie " die Schlacken, Rige, und andere Unglerich , heiten, die noch auf felbiger gefunden mvers , den mochten, verschwunden sind; so nimmt , man an statt des Sandsteins recht auserldese nen Bimfenstein. Mit felbigem reeibt , man das Rupfer, wie man bereits gethoan, "über Kreuß und Quere ab, und feuchtet fel-" biges mit gemeinem Waffer an. Auf boiefe " Urt vertreibt man alle Streife, welche tbas "ungleiche Korn bes Sandsteins auf iber , Platte zuruck gelaffen haben mag. Maache her bedient man sich, um die Platte nooch , feiner ju poliren, eines Schleifsteins, toen , man zum weßen braucht, der gemeinige "lich schiefer; bisweilen aber auch olivenfartbig , und roth ift. Endlich bringt man es duarch " die Rohle und den Gerbstahl dahin, Waß , auch die allerkleinsten Ungleichheiten auf ider " Platte verschwinden.

3. Nun will ich auch zeigen, wie man die 34 Ju diesem Endaweck bestimmte Roblen aubes reiten muße. Man nimmt aus Weidenbaus men gebrannte Rohlen, die ziemlich grob , und voll sind, und weder Spalten, noch , Rise haben; dergleichen die Rohlen find, " deren sich gemeiniglich die Goldschmidte "benm toten bedienen. Man schabet die "Ninde von diesen Roblen ab; man legt "felbige im Seuer mit einander in Orde nung; man deckt felbige nachher mit gluen: den Kohlen, und gluender Usche zu, so daß felbige ohngefahr, ohne luft zu has , ben, anderthalbe Stunden liegen fonnen, und daß dafelbst fein Rauch mehr fen, nach. bem bas Feuer felbige bereits durchdrungen "hat. Go bald man nun glaubt, daß fels bige diefen Buftand erlangt haben; fo wirft , man sie ins Waffer , und laßt fie falt were " ben.

"Man reibt sodann die Platte, die "schon durch den Sandstein, den Bimsen. stein

"ftein und Wehstein glatt gemacht wortben, mit einer auf die von mir angezeigte Urt "praparirten Roble, und feuchtet das Rupfer , und die Roble so lange mit ordentlichem Baffer an, bis alle die Merkmale, wetlche , die verschiedene Steine, als deren Gebrauch nich angezeigt habe, zurück gelaffen haben "mogen, ganglich verschwunden find. Doch " geschieht es bisweilen, daß eine Roble auf bem Rupfer abglitschet, ohne selbiges amzu. greifen, folglich auch ohne felbiges zu molis ren. In diesem Fall muß man eine antdere nehmen, die beffer zu diefer Operation taugt, , und felbige mit Gedult fo oft wiedertho: glen, bis das Rupfer feine Streifen, auch , die geringste sichtbare Ungleichheit mehr , habe. Die leztere Zubereitung, die entimes , der durch den Rupferschmidt, oder den Ruinft. "ler felbit geschehen fann, besteht in wem Berben. Bu diesem Ende bedient man sich " des Gerbstable. Dif Instrument ift aus "Stahl gemacht; der Drt, wodurch iman geiner Platte ben Glang giebt, ift außierst 2 gleatt;

"glatt; sieht fast wie ein Herz aus; ist einige "Linien dick, geht spisig zu, und wird, nach, "dem man einige Tropfen Del auf die Platte "gegossen, so gebraucht, daß man mit sels "bigem auf der ganzen Platte zwerchdurch herz "umfährt, und mit der Hand etwas stark auf "felbigen drückt; als welches man Gerben "heist. Dadurch wird man in den Stand "gesezt, eine Rupferplatte so glatt, als ein "Spiegelglas zu machen, und die allergeringe "sten Ungleichheiten derselben zu vertreiben.

"Jat man sich nun diefer von mir anger "zeigten verschiedenen Mittel bedient, und "will man nun überzeugt senn, daß es einem "würklich mit seiner Bemühung geglückt habe; "so muß man die Platte einem Kupferdrucker "geben, welcher, nachdem er, wie gewöhne "sich, die bereits gestochene Platte geschwäre "zet und gewischet, selbige mit einem Blat "von weißem Papier unter die Presse thut. "Da drücken sich die allerunmerkbarsten Un-"gleichheiten, wenn es ja noch welche auf der "Platte "Platte geben folte, auf dem Papier aus; "und man wird dadurch in den Stand ge-"fest, die Platte von allen, auch den aller, "geringsten und unbedeutendsten Fehlern zu "befrenen.

Ist nun diese Vorsicht schon für das Kupferstechen mit der spissigen Madienadel so nothig; so ist selbige für die Urt des Ruspferstechens, von der ich handele, unum, gänglich!

"hat man die Platte, wie ich bereits, oben gezeigt, geschmiedet, politt, und glanz, zend gemacht; so muß man sorgfältig darz, auf bedacht senn, von deren Oberstäche allen "Schmuß, der sich gesammlet haben möchte, "wegzunehmen.,

Man muß die Platte mit Spanischweiß, das zu Pulver gestossen und angefeuchtet ist, überziehen, selbige an der Sonne oder dem Feuer trocknen lassen, und mit einem reisnen und trockenen Lümpchen so lange wisschen,

schen, bis sich auf selbiger nichts mehr findet: fie felbst aber nachher mit Borficht traftiren. Daben aber erinnere ich, daß man allezeit, fo oft man den Firnif wechfelt, vorher, ehe man felbigen aufstreichet, Spanischweiß wieder nehmen muffe; sonft wurde das Fett die Wurd fung des Scheidemassers verzögern, oder vers hindern. Diese Unmerkung hielte ich hier für nothig, weil man, nach meiner angegebenen Methode, die nämliche Platte wohl drenmal firnissen kann; das erstemal mit dem weichen Firnif der Rupferradirer; die übrigen male aber mit dem durchsichtigen Firniß, von wels them ich handeln werde. Ich führe hier aus der Encyclopédie, G. 879. unter dem Word te Gravure, den Urtickel, wo ich die Rome position, deren ich mich bedient, und die Urt, felbige zu gebrauchen, gefunden habe, schrifts lich an.



## Firniß der Rupferstecher.

" Qaffet in einem neuen glasurten irrbenen Sefafe zwo Unzen Jungfernwachs, eine halbe Unze griechisch Pech, und eine halbe "Unze Burgundisch Pech zergehen; seget so, dann dieser Mischung nach und nach zwo Une gen fein pulverisirten Uspalt ben. Lasset diß Bange fo lange fochen, bis daß, nachdem "ihr einen Tropfen auf einen porcellanern Teller habt fallen laffen, besagter Tropfen, , nachdem er falt geworden, sich, indem er bren bis viermal zwischen den Fingern gebogen wird, brechen laffe; alsbann ift ber Firnig genug gefocht. hierauf nimmt man ihn vom Feuer, laßt ihn ein wenig falt werden, und gießt ihn in ein laulicht Baffer, damit man ihn leichter fneten, und fleine Rugeln a baraus machen fonne, Die man gum Ges brauch in dichten und neuen Taffent eine micfelt.

"Man muß zu diesem Firniß einen buns 3, ten Taffent nehmen, um ihn dadurch von 3, einem " einem andern durchsichtigen Firnif, beffen , Komposition ich am Ende meiner Abs , handlung mittheilen werde, zu unterscheis ben. Diefen legtern wickelt man in weiffen " Taffent ein.



Bemerkungen, die ben dem verschies denen Verfahren, so man ben der Komposition des Kirnifes anwendet, großen Rugen bringen merden.

- , 1) Man muß wohl Uchtung geben, daß man " fein zu ftarkes Feuer mache, weil man , fonft befürchten muß, es mochten bie ", dazu genommene Ingredienzien vers " brennen.
  - 2) Indem man ben Uspalt bazu nimmt, , oder felbst nachdem man felbigen das nau genommen hat, muß man die Mischung beständig vermittelft eines @ 2

" Spatels oder holzernen Stabgens

203) Das Wasser, in welches man die 27, Komposition wirst, muß bennahe 27, eben den Grad der Warme, wie 27, die Materialien, die man in selbiges 27, gießet, haben.

3, Man muß es daben so weit bringen, daß ber Firnif, den man im Sommer braucht, "harter werde, als der fur den Winter bes , stimmte. Und dif fann man leicht bewerfe. , ftelligen, wenn man felbigen entweder ftars " fer fochen laft, oder ein wenig mehr Ufpalt, , oder auch ein wenig mehr Harz dazu nimmt. "Bu Ende der von mir eben vorgeschries benen Zubereitung habe ich gefagt , baf man , den Firnif, nachdem er genug gefocht hat, , vom Feuer nehmen, ihn ein wenig falt wers , ben laffen, und in laulicht Baffer gießen muße, um felbigen beffer bearbeiten, und , fleine Rugeln, bie man jum Gebrauch in 22 Taffent einwickelt, daraus machen zu kons 23 nen

nen. Saltet gu bem Ende, vermittelft eis , nes fleinen Sandschraubenftochens, eure 3, Platte über die Rohlpfanne, in welcher ein " mäßiges Feuer ift. Gebet ihr eine maßige , Sige, und laffet bas Stuckehen Taffent, in , welchem die Firniffugel, die ihr auf der "Matte auf verschiedene Urt gefnetet habet, , eingewickelt ift, durchs Feuer gehen; fo wird " die Sige den Firnif gelinde fcmelzen, der, , indem er durch den Taffent schlägt, sich gang. , fluchtig auf der Oberflache des Rupfers aus-, breiten wird. Glaubet ihr nun, von felbis-, gem genug auf der Platte ju haben; fo bes 3, dient euch eines mit Baumwolle ausgefülls eten Ballens, fo werdet ihr, nachdem ihr gang n gelinde an allen Orten auf die Platte dupfet, 20 durch dif Mittel den Firnif an Die Orte, mo noch feiner ift, bringen, und ihn hinwieder , von den Orten hinweg bringen, wo er ju übers 30 fluffig fteht. Daher muß man fehr genau Uchtung geben, daß sich auf einer Platte 30 nicht zu viel Firnif finde, und daß er auf pfelbiger überall gleich gestrichen sen, 22 Urbeit E 3

3. Arbeit wird dadurch nur feiner, und geht 3, viel leichter!

"Bu dem Ende muß man, (während daß man sich des Ballens bedient) die Platte zu "rechter Zeit von dem Feuer nehmen, und sie, wenn es nothig ist, wieder auf selbiges "legen, weil der Firniß, wenn er zu heiß "wird, an den Orten, wo ihn die Hiße zu stark anfällt, verbrennt und sich zu Kalk auslößt; und weil man, wenn er im Gegentheilzu wes, nig warm ist, durch das Dupfen ihn loshes, ben würde, und ganze Theile der Platte uns, bedeckt bleiben würden.

"Ist diese Operation vorben; so legt "man die Platte wieder ein wenig auf die "Kohlpfanne, und schwärzt, sobald der Firs "niß eine gleiche Wärme, die ihn durchgane "gig glänzend gemacht, erlangt hat, die Plats "te mit dem Rauch mehrerer zusammen ges "bundener Wachslichter, und läßt selbige hers "nach an einem Ort, wo kein Staub "ist, wohl kalt werden, um sich dersels " ben , wie ich nun zeigen werbe, bebienen zu

"Go ware da nun eine zum Rupferstes, chen bestimmte Platte geschmiedet, polirt, "mit Firniß bestrichen und geschwärzt, so daß, selbige kein Stück Rupfer, sondern vielmehr "eine schwarze und glatte Oberstäche zu sent "scheint, auf welcher man nun die Zeichnung, "die man in Rupfer stechen will, entwerfen "darf.

"Die gewöhnlichste Urt, nach welcher, man die Züge der Zeichnung, die man in "Aupfer stechen will, auf diesen Firnis über, tragen will, besteht darinn, besagte Zeich, nung von hinten mit sehr fein pulverisirtem "Nöthel oder Mennig zu reiben. So bald "man die Rückseite der Zeichnung auf die be, schriebene Urt roth gemacht, oder geschwärzt "hat, doch so, daß von besagtem Pulver nicht "die viel auf der Platte sen; so legt man sels, bige auf den Firnis, und zwar auf die "Seite, die roth, oder schwarz ist, man bes

, veftigt felbige auf den vier Cefen ber Zeichnung "mit ein wenig Wachs; man übergeht hernach "mit einer filbernen oder ftablernen Gpige, (Radirnadel,) die zwar fein, aber doch nicht , schneidend ist, alle Zuge, die man übertras gen will, und sie zeichnen sich also auf den Firnif. Nachher nimmt man die Zeichnung ab, und, damit man verhute, daß besagte , flüchtige Züge, die man im Ubfopiren ente worfen, sich nicht auslöschen, wenn man im Rupferstechen auf den Firnif die Hand auflegt, so legt man die Platte ein wenig , auf ein fast ganz verloschenes Feuer, oder , halt fie über ein brennendes Papier, und " sieht felbige wieder guruck, fo bald man nieht, daß der ein wenig feucht gemachte , Firnis den Zug der Ropie hat einschlucken " fonnen,

"Diese Art Durchzuzeichnen, die die "gemeinste und leichteste ist, ist mit einer "Schwierigkeit begleiter Nämlich die auf "solche Art auf die Platte gezeichnete und "gestos " geftochene Gegenstände werden in ben abs gezogenen Rupferstichen eine gang entgegene " gefeste Stellung befommen, als Diejenige war, die sie in der Zeichnung befamen. Folglich wird man in den Rupferstichen fos , gleich sehen, daß die Figuren mit der linken " Sand Sandlungen vornehmen werden, die , sie doch nach der Zeichnung, nach welcher n fie kopirt worden, mit der rechten Sand zu , thun scheinen. Dieser Uebelstand mag nun "beschaffen senn, wie er wolle; so ist er doch , so unangenehm, oder dem Rugen, den , man vom Rupferstechen erwartet, so nach, "theilig, baß man felbigen durchaus übers " winden muß. Und . dazu dienen folgende "unterschiedliche Mittel; 1) ist die Originals Beichnung mit Rothel oder Blenweiß ges , macht; fo muß man vermittelft einer Rus pferdruckerpresse von felbiger eine Gegen "probe abziehen, das heißt, einen Zug oder geinen Abdruck des Originals auf ein weisses "Papier übertragen, indem man die Beich , nung und das auf felbige gelegte Papier uns ter die Preffe bringt. Godann hat man E 5

"eine Vorstellung der Originalzeichnung in "einer entgegengesetzen Stellung. Beob, "achtet man hernach in Betracht dieser Ges, genprobe das, was ich eben erst in Betracht "der Zeichnung selbst vorgeschrieben habe, "das heißt, kopirt man die Gegenprobe auf "die Platte; so werden die abgezogenen Prophen von besagter Platte, wenn sie gestochen "senn wird, die Gegenstände in eben der näms"lichen Stellung, die sie auf dem Original "haben, vorstellen.

"Act aber die Zeichnung nicht mit "Röthel oder Blenweiß gemacht, sondern "gewaschen, mit der Dinte gemacht, oder "gemalt; so muß man sich folgenden Mittels "bedienen. Man nimmt nämlich mit Ter-"pentingeist gestrnistes Papier, oder venetia-"nischen Firniß, mit dem man die Gemälde "zu sirnißen pflegt, legt besagtes Papier, "das trocken sehn muß, und gemeiniglich "durchsichtig ist, auf die Zeichnung oder auf-"die Maleren. Man entwirft sodann die "Gegenstände, die man durch das Papier "Gegenstände, die man durch das Papier nfieht, mit dem Stift, ober mit ber dines , fischen Dinte; und wendet das von dem Dris , ginal abgenommene Papier um. Alsdann werden die gemachten Züge, die man durch , das Papier fieht, in einer gang andern Stels "lung, als fie auf dem Driginal gehabt, er. n scheinen. Man tragt sodann die gezeichnete " Ceite des Papiers auf die Platte, legt zwis , schen diß geffrnifte Papier und die Platte , ein Blat weißes Papier, deffen Geite, die , die Platte berührt, mit Rothel oder Blen. weiß gerieben worden. Diese zwen Papiere , bevestigt man mit Wachs, damit sie nicht abweichen, und durchzeichnet sie mit ber " Spige, und druckt ein wenig starter darauf, , als man thut, wenn man auf der Platte nur ein einzig Blat Papier hatte; fo bes " fommt man einen folchen volltommenen Abs , druck, fo daß der Rupferstich die Gegens , ftande nach der in der Zeichnung gemachten "Einrichtung vorstellt. Noch muß ich hier anmerken, um sich in der Ausführung der Dlatte barnach richten ju fonnen; baf man " die Gegenprobe, oder die gemachte Zeich, nuna

"nung fleißig zu Nathe ziehen muße; daß man, "wenn man, noch mehrerer Genauigkeit wes, gen, sich der Zeichnung oder des Originalges, maldes bedienen will, selbige so stellen musse, "daß, indem selbige der Spiegel zurück straz, set, besagter Spiegel, der des Kunstlers. "Führer wird, selbigem die Gegenstände in, der nämlichen Stellung, in der sie auf der "Platte entworfen sind, darstelle.

"Tit nun die Platte vollkommen so zube, "reitet, daß man nur auf selbige stechen darf; "so halte ich es für rathsam, hier zuerst einen "allgemeinen Begrif von der Operation, zu "welcher man, indem man mit Scheidwasser, sticht, gelangen will, zu geben; hernach "aber von den dazu nothigen Instrumenten." noch ein Wort zu sagen.

"Der Firnif, womit man eben die Platte "überstrichen hat, ist von einer folchen Be-"schaffenheit, daß das Scheidwasser, wenn "man welches auf selbigen gießet, gar keine "Würkung hervorbringen wird. Entblößt "man "man aber an einigen Orten das Rupfer, "indem man befagten Firniß wegnimmt; fo "wird das Scheidwaffer, das fich durch biefes "Mittel Zutritt verschaft, bas Rupfer an "diesem Orte roth machen, fressen, und nicht "eher aufhören, felbiges zergehend zu machen, "als bis man felbiges davon abgenommen, " oder bis es feine beigende, wegagende Gigens "schaft und Kraft verloren oder verzehrt hat. "Folglich kommt es darauf an, daß man das "Rupfer blos in denjenigen Orten; die man "angreifen will, wieder entbloße, und diese " Orte der Würfung des Scheidmaffers übers "lasse, doch, daß man selbiges nur so lange "Beit wurfen laffe, als es, nach der Ubsicht "und dem Vorsag des Kunftlers, jum Uns "greifen berjenigen Orte, von welchen man "den Firnif abgenommen hat, braucht. Und "ju diesem Endzweck bedient man sich der "breiten und spisigen Radirnadel.

"Die leichteste Urt, Radirnadeln zu mas
"chen, besteht darinn, daß man Nähnadeln
"von verschiedener Größe nimmt, selbige in
"kleine

"Heine holzerne, funf bis sechs Zoll große
"Hefte vest macht, sie, so viel es nothig ist,
"west, um sie, je nachdem man sie brauchen
"will, mehr oder weniger fein zu machen.
"Man kann abgenuste Grabstichel dazu ge:
"brauchen, die, weil sie aus einem recht gu:
"ten Stahl gemacht werden, sehr wohl zu
"Nadeln taugen; und was das Fassen der:
"selben betrift, so werden die Hefte mit lan:
"gen und hohlen kupfernen Ringen beschla:
"gen, die selbige mit dem Holze, vermittelst
"ein wenig Mastir oder spanisches Siegellack,
"verbinden.

"Uns eigener Erfahrung weis ich, daß
"Stücke von gerundeten Grabsticheln, die
"man darum in ein großes hölzernes Heft
"tief eingestoßen, damit sie die Würfung eis
"ner füpfernen Reißfeder thun, recht herrliche
"Spigen formirt haben. Ihre Tiefe, nach
"welcher sie eingestoßen sind, vertritt die
"Stelle des Zwingers, und macht, wenn
"man in das Rupfer Schnitte machen und
"einige Touche aussehen will, daß selbige die
"von

"von bem Kunftler angewandte Starfe aus, "fteben, ohne im Befte los ju werden. Will "man felbige schleifen, fo streicht man felbige "auf einen feinen Wetstein, und dreht fie bes "fandig zwischen den Fingern, damit fie volls "fommen runde Spigen bekommen. Man "wird leicht begreifen, daß es blos ben dem "Runftler stehe, ihre Spike mehr oder wes "niger dick zu machen, je nachdem man sels "bige brauchen will. Ueberhaupt gibt man " allen diesen Urten von Werkzeug den Namen "ber Spigen, aber ber Rame echopes, b.i. "breite Madeln, unterscheidet diese von den "pointes, b.i. spigigen Nabeln, womit man "eine von den Seiten platt gemacht, fo daß " deren aufferster Theil nicht vollkommen rund, "fondern furz abgeschliffen ist.

"Ghe ich aber von der Art und Weise, bie breiten und spissigen Nadeln zu gebraus "chen, handele, will ich noch einige Anmers "fungen, die zur Erhaltung und Bewahrung "des Firnises zu wissen nothig sind, hier vors ber einrücken.

"Wenn man nicht an der Platte arbeitet, boder sticht; so muß man die gefirniste Plats "te in einem Schrank verwahren, oder in ein "feines Tuch oder in eine feine Haut einwis "ckeln. Ja man muß felbst im Stechen die "Hand vorsichtig auf den Firnif legen. Doch "gibt es auch Mittel, kleine Zufalle, die sich "manchmal daben ereignen, wieder gut zu "machen. Run komme ich auf die Art und "Weise, mit den Spiken auf dem Firniß zu "arbeiten! Vor allen ist es nothig, daß der "Runftler einen schicklichen Plat für den Tisch "aussehe, an welchem er stechen soll. Der "beite Plat ift an einem Fenfter, das ein hels "les licht hat, und nicht zu sehr dem Mittags "licht ausgesett ist. Denn allzuviel licht, "wurde dem Auge des Rupferstechers eben fo "schadlich, als die Dunkelheit senn. Ilm das "Licht zu maßigen, muß er zwischen dem Fens "fter und ihm ein mit geoltem oder gefirniß: "tem Papier überzogenes Blendfenfter fegen. "Mehrerer Bequemlichkeit wegen, wird er sich "auch eines Pultes bedienen, in welchem er "die Platte, wenn er an selbiger nicht arbeitet, " für

"für allen Zufällen verwahren kann. Es gab "Rupferstecher, die sich einer Staffelen der "Maler bedienten, und durch Sulfe eines "Malerstocks ihre Urbeit auf eben die nam: "liche Urt, wie man ein Gemalde malet, aus, "geführt, vollbracht, haben. Nun glaube "ich zwar gerne, daß diese Urt und Weise zu " arbeiten der Gefundheit weniger schadlich fen, "als die benm Rupferstechen gemeiniglich ge-"wöhnliche gebogene Stellung des leibes. "Aber nach meinem Urtheil wird es doch dem "Runftler schwer fallen, sich darein zu finden, "und die Hand daran zu gewöhnen. Da " mag nun der Runftler es probiren, und felbit "wahlen! Ueberhaupts halte ich für aufferst "nothwendig, den Runftlern zu empfehlen, "daß sie mit Nachdenken und Fleiß mit allem "bem, was man vor ihnen prakticirt hat, "Bersuche anstellen. Das ift Das Mittel, " eine Runft zu erweitern, und felbit neue Ers "findungen zu entdecken. Uebrigens schickt "fich eine folche Praktik zu bem Charakter, "der Gemuthsbeschaffenheit, dem Genie und "dem Geschmack eines Runftlers, der einen 2 fol=

"folchen Rugen daraus ziehen kann, den kels" ner vor ihm daraus zu ziehen wußte."

Diese Manier würde ich für die Urt des Rupferstechens, von welcher ich handeln will, vorzüglich anrathen, und das um so mehr, da man hier selten etwas anders, als den Pinsel braucht, besonders ben der zwoten Operation. Dadurch würde man eine andere Urt von Staffelen entbehren können, die man sonst nothwendig brauchen müßte, wenn man flach auf einem Lische arbeitet. Die Maler, die sich damit beschäftigen wollen, werden daben mehr Bequemlichkeit sinden. Nun muß ich noch die Urt und Weise, wie man sich der Spisse bedienen soll, zeigen. Ich thue es mit den Worten des nämlichen Verfasser!

"lakt uns, sagt er, auf das Kupserstes
"chen selbst kommen, welches nichts anders
"ist, als gewisser massen zeichnen und mahlen.
"Daraus folgt, daß, jemehr der Kupserstecher
"in der Theorie und Praktik der Maleren ges
"grundet ist, es ihm desto leichter fallen wird,
"davon eine richtige Unwendung zu machen.
"Rou

nur

"Von einem Rupferstecher wird unumgange "lich erfodert, daß er ein guter Zeichner fen, "und fich beständig im Zeichnen mit dem Stift, "fowohl nach Modellen, als nach der Natur "übe. Diefe Bedingungen vorausgeset, muß "sich ein Rupferstecher, nachdem er, wie ich "oben gesagt habe, die Zeichnung, die er aus; "führen will, auf feiner Platte durchgezeiche "net hat, feiner Spigen bedienen, um bas "durch die Burkung auszudrücken , und zwar "mit der Aufmerksamkeit, daß er sich in den "entfernteften Grunden der allerfeineften, "und ber ftarfften fur die erften Grunde be-27 Diene. "

Diejenigen, die noch mehr davon zu wis fen nothig haben, werden am besten thun, wenn sie diesen Urtickel in der Encyclopédie selbst nachschlagen! In Betracht aber ber von mir hier beschriebenen Urt in Rupfer ju ftechen, ben welcher man sich blos der Spige bedient, um die Buge zu entwerfen, hielte ich für nothig, alles das wegzulassen, was nicht zu meinem Gegenstand gehort. Daher habe ich 1 2

nur das angeführt, was man unumganglich nothig wiffen muß. Ich war von allen Hulfs: mitteln, Die mir die Sache hatten aufflaren können, entblößt. Folglich mache ich den Schluß, daß ein jeder anderer daben nicht weniger verlegen senn werde, als ich es war. Dren bis vier Spiken von verschiedener Große und Stärke werden schon zureichen! Doch fommt es daben hauptsächlich darauf an, daß sie recht runde und glatte Spiken haben, das mit sie das Rupfer nicht angreifen, und auf einer Seite nicht weiter geben, als auf der andern. Man muß felbige nur wie den Stift brauchen, um vermittelft derfelben den Firnif, so sauber, als nur immer moglich ist, sos zu machen, und wegzunehmen. In Betracht der Plane muß man sich in den breiten Partien, die auf der Schattenseite stehen, einer weit starfern und dickern Spige bedienen. Hat man nun den Umrif gemacht; so muß man felbigen durch das Scheidwaffer angreis fen laffen. Ich bediene mich hier dieses Uns: druckes, um dadurch anzuzeigen, daß selbiger nur gelinde gefressen habe. Es ift schon genug, menn

wenn man selbigen durch den nachher darauf gestrichenen Firniß, dessen Zubereitung ich unter dem Mamen Vernis clair, d. s. durche sichtiger Sirniß mittheilen werbe, unters scheiden fann. Bu dem Ende muß man feis nen Umrif haben fressen lassen. Doch muß man vor allem seine Platte untersuchen, um au feben, ob nicht der Firnif, von ohngefahr, in einigen Partien verleget sen. In diesem Kall mußte man ihn mit venetianischem Firs niff, unter den Rufschwarz gemischet worden, Decken. Solte die angegriffene Partie sich an einem Orte befinden, über welchen man mit der Spige fahren muß; fo muß man warten, bis er recht trocken geworden, um ihn nachher, ben Umriffen ber Zeichnung gemaß, aufzudecken. Sonft wurde man, wenn der Firnif noch flufig ware, vergebens mit der Spige über selbigen fahren. Das Rluß fige wurde sich auf selbigem ausbreiten und die Würkung des Scheidwassers in diefer Partie verhindern.

In diesem Zustand muß eure Platte das Scheidwasser bekommen. Zu dem Ende muß D 3 man

man die Platte mit Wachs einfassen, so daß felbige, wenn sie flach liegt, das legwasser faffen könne, ohne daß etwas von felbigem ablaufe. Das Wachs, bessen man sich bedient, muß aus einem Theil Unschlitt, und zween Theilen gelben Bachs, Die mit einanber geschmolzen werden, zusammengesest fenn, zu welchen man noch nach Belieben, (wenn man es für rathsam halt, eine gepulverte Farbe nehmen fann. Diefe Komposition ges hort fur den Winter. Bu der fur den Some mer bestimmten Komposition fommt weniger Unschlitt. Es mag nun zu der einen oder der andern Komposition gehoren; so muß man folglich zuerst eine lange Rolle daraus machen, die so dunne als ein Band ift, indem man selbige mit den Fingern bearbeitet, die darum immer angefeuchtet fenn muffen, weil man fonst befürchten mußte, es mochte das Wachs an benfelbigen bangen bleiben. In Diefem Zustand legt man felbige auf die Platte, und zwar zuerst an einem Ende, auf der Seite einer Breite. Dazu bedient man sich des außersten Theils des Hefts von einer Radirs nadel,

nadel, die rund zuläuft. Man druckt felbigen auf einen Theil von der Breite des Bandes wider die Platte, und zwar auf die Seite, die das Scheidwasser in sich fassen muß; und so umgibt man felbige, bis man an das vor: her gefeste Ziel fommt. Un felbigem bringt man eine fleine Rinne, oder fleinen Canal an, durch welchen man das Scheidwasser, (nachdem es feine Wurfung gethan) wieder ablaufen läßt. Doch damit ift es noch nicht gethan! Man muß mit selbigen noch einmal fommen, damit alle Theile, Die felbiges um: geben, mit dem Seft der Spige auf dem Fir, niß wohl zusammengedrückt senen, damit ja feine Defnung daselbit ju finden fen, benn sonst wurde das Scheidwasser nicht darauf stehen bleiben. Die um die Platte ringe hers um gemachte Einfassung wird sodann um dren oder vier Linien erhöht. Liegt die Platte auf dem Tisch schnurgleich; so gießt man das Scheidwasser auf selbige, doch so, daß selbis ges zum wenigsten alle Theile, auf welchen es seine Würfung thun foll, bedecke. 60 bald D 4

bald aber selbige den gehörigen Grad erlangt haben; so läßt man selbiges, indem man die Platte auf die Seite der Rinne oder des Casnals, durch welche es in das dazu bestimmte Gefäß geleitet wird, ablaufen. Man wäschet darauf die Platte zu verschiedenen malen mit Wasser rein aus, damit man dadurch alle noch darauf zurückgebliebene Schärfe hinwegsnehmen möge. Ist aber selbige völlig trocken geworden; so muß man den Firniß, indem man darauf Olivenöl streicht, welches auf der Platte gewärmet, selbigen auslößt, absnehmen. Endlich wischet man die Platte, und reinigt selbige, auf die oben beschriebene Urt, von allem Schmuß.

Nun hat man weiter noch nichts, als den angefangenen Umriß der Zeichnung. Denn selbiger darf, wie ich bereits erinnert habe, nicht zu stark bezeichnet senn. Die folgenden Operationen werden das, was noch zu sagen übrig ist, in sich fassen! Man muß zu den hellesten Halbschatten schreiten! Zu dieser Urbeit

Arbeit hat man nicht nothig, das Rupfer noch erst zu bereiten; sie kann auf dem unbedeckten Rupfer vollzogen werden.

Erste Operation, um die schwächsten Farben oder Halb, schatten zu machen.

Man fangt ben den allerhellesten an, die man hernach, wenn sie die gehörige Farbe haben, bedeckt, die herrschenden aber entbloft läßt. Die letteren vergrößern, je nachdem das Scheidwasser lange auf selbigen gestanden hat. Decket zu dem Ende die Ein: faffung und alle Orte, die auf der Platte weiß bleiben sollen, schlechtweg. Bedient euch dazu des mit Rußschwarz vermischten venes tianischen Firniges; gehet genau den Umrigen der Orte, die gesparet werden mussen, nach. Seket davon eine gleiche und hinlangliche Dicke, um selbige fur ber Wurkung bes Scheidmaffers ju verwahren. Faget fodann Dr eure

eure Platte mit Wachs ein, und gießet auf felbige, wenn sie recht gleich auf dem Tische liegt, einer linie boch, mit Wasser geschwäch: ten Salpetergeift. Er wird auf bem gangen entblößten Rupfer eben so wohl feine Würfung thun, ohne einige Würkung auf alle die mit schwarzem Firnif \*) bedeckte Theile. las set nur selbigen ohngefahr eine Minute darauf stehen! Ich kann eben die Zeit so genau nicht bestimmen, weil dies von der Beschaffenheit der luft, und von dem Grad der Starfe, den entweder euer Dissolvent \*\*) oder die Dinte hat, abhangt. Hier muß euch euer Veritand und euer Auge leiten! Wollet ihr eine Dinte haben, die vor dieser erstern hervorsticht; so nehmet das Scheidwaffer hinweg; waschet die Platte mit Wasser, um von selbiger alle Saure wegzubringen; laffet fie trocken wer: ben; und bedecket hernach mit bem Pinsel und

<sup>\*)</sup> Das ist der mit Rufichwarz vermischte venetianische Firniß.

<sup>\*\*)</sup> Das Scheidwaffer ift ein Diffolvent.

und dem nämlichen schwarzen Firnis die Dinsten, die diesen Grad behalten mussen, indem ihr, der Zeichnung gemäß, ihre Breiten und Umrisse schwintet hernach das zwente mal euer Scheidewasser mit der nämlichen Borsicht auf die Platte. Soltet ihr selbiges auch nur eine halbe Minute darauf lassen; so wird doch diese letztere für der ersteren vorsteschen, weil das Scheidwasser länger auf selbisger stehen geblieben.

## Anmerkung.

Durch das Mittel könnet ihr nur zween bis dren sehr schwache Uebergänge machen. Ja ihr würdet eure ganze Platte verzehren lassen, ohne jedoch eine höhere Dinte haben erlangen können. Daher mußte man nothwendig auf ein anders Mittel denken, um denen folgenden mehr Stärke zu geben. Wolzlet ihr es dahin bringen; so müsset ihr, wenn eure Platte gewaschen und trocken geworden ist, von selbiger den schwarzen Firniß, den ihr zum Decken der weißen und hellesten Dins

.

ten gebraucht, abnehmen. Die Terpentinsessenz bringt diese Würkung hervor. Wischet und reiniger die Platte, wie ihr oben gethan habt, u. s. w.

In diesem Zustand befindet sich selbige überall mir einem matten und gleichen Korn, das sich recht leicht von denen durch den Firsniß vertheidigten Orten loshebt, bedeckt. Auf selbiger unterscheidet man auch die allerzhellesten Dinten, auf welchen der Dissolvent am wenigsten lang gestanden hat. Nun kann sie auch den durchsichtigen Firniß, von dem ich reden werde, annehmen. Zu diesem Ende haltet immer auf glüender Usche in einem ungesirnißten irrdenen Gefäße Meersalz, das wie der Sand geläutert, am Feuer gedörret und zu Pulver gestoßen worden. Man lese unten die Urt und Weise, solches zu machen!

Man schlage zu Ende dieser Abhandlung, die von mir mitgetheilte Komposition des durchsichtigen Firnisses nach, um selbigen würklich gebrauchen zu können.

## Durchsichtiger Firniß.

dem so eben gedachten Firnis, und ges bet ihm die gehörige Wärme, damit ihr selbis gen überall gleich ausbreiten könnet. Nehmet zu diesem Firnis einen andern Ballen, und verfahret hier eben so, wie das erstemal; doch mit dem Unterschied, daß ihr selbigen etzwas dieser aufstreichet, und mit großer Vorsicht den Grad der Wärme, den ihr zu folgender Operation nöthig habt, in Acht nehmet.

Werfet in ein mittelmäßiges Sieb das von euch warm erhaltene Salz; hißet sodann eure Platte so lang, bis der Firniß so hell und klar, wie ein Del wird. Nehmet selbige sodann von der Rohlpfanne oder aus dem Ofen (in welchem oder auf welcher selbige bleiben mußte) vermittelst eines wohl beißenden Schraubenstöckchen, und haltet selbige über ein großes Papier wagrecht, damit ihr nichts verlievet. Benußet den Augenblick, um auf selbiger das durch das Sieb laufende

Salz auszubreiten; und fahret mit dem Sieb fo lange auf ber Platte herum, bis fie mit Salz bedeckt ist. Rlopfet mit einem Schluß fel unten an, damit felbiges leichter bis an das bloke Rupfer reiche, welches geschieht, wenn man seinen Firnif in gleich flußigem Grade erhalt. Daher muß man da geschwind senn! Die Gleichheit des Korms und die Schönheit der Urbeit hangt von diefer Opes ration ab! Ist selbige nun vollbracht, so neiget man seine Platte ein wenig über einem Papier um, und flopfet mit dem nämlichen Schluffel abermal ein wenig daran, um auf selbiges das überflüffige Salz zu schütten, das man schon ein andermal brauchen kann. Las set hernach euren Firnif ein wenig wieder fochen; ich sage, ein wenig, weil er sonst seis ne Durchsichtigfeit verlieren wurde, die doch um so viel nothwendiger ist, weil man durch felbige nicht nur den schwächsten Bug, sondern auch die vorhergehenden schwächsten Dinten erfennen muß.

Mittel, das mit dem Firniß einversleibte Salz wegzunehmen.

Nan muß einen gepichten ober mit bunnem Blen gefütterten Kaften, der erhobene Rande hat, so daß er sieben bis acht linien Wasser halten fann, und hinlanglich groß ift, haben; und felbiger muß flach und schnurgleich auf einem Tische stehen. Tauchet in selbigen eure noch warme Platte, so daß das Wasser über felbige schlage, bas Galz barauf zergebe, und ber Firnif voller fleiner Defnungen, wie ein Binfen fen. Gießet fo lange von neuem Wasser darauf, bis alles Salz verschwunden ist. Lasset alsdann eure Platte an der Luft, und nicht am Feuer trocken werden. Vor bieser Operation hatte das Scheidwasser die blos mit dem Firnif überfrichene Platte ohne einige Würfung bedeckt. Allein die durch das Salz bewürfte fleine Defnungen find eben so viele Wege, in welche sich der Dissolvent einschleicht, und, je nachdem er lange darauf gestanden hat, durchdringt. Folglich muß man

man vorher die Theile, die man verwahren will, decken.

## Um die andern Dinten Stuffenweis zu machen.

azu braucht man eine solche hölzerne Staffelen, deren fich die Emailmahler bedienen. Sie muß von hinlanglicher Größe fenn, damit felbige über die Platte vorsteche, vier oder funf Zolle breit, und mit ihren Rus fen, die an den zwenen außersten Theilen derselben stehen, vier bis funf linien boch fenn, (damit man die wachserne Ginfassung, die man um die Platte anbringen, und die bis zu Ende der Arbeit auf felbiger stehen bleis ben muß, nicht zerquetsche.) Diese Staffes len ist flach, und läßt die unter ihr liegende Platte in ihrer Frenheit. Sie dient, die Hand darauf ju ftugen, und den Firnif ju verwahren', als welcher weder zerrieben, noch zerquetschet werden darf. Vermittelst derfels ben konnet ihr gang sicher weiter schreiten, und und, dadurch den Unfang machen, daß ihr mit dem Pinfel und dem mit Ruffchwarz vers mischten Benetianischen Firnif, die Ginfaffung, die lichter, und die Halbschatten decket, die für der Würfung des Scheidemassers a) vers wahret werden sollen, das man hernach auf felbige gieft, um diejenigen, die auf felbige folgen, mit eben der Aufmerksamkeit, in Bes tracht der Formen und Umrife, die der Ges genstand erfodert, ju ftarfen; besonders in Betracht des Baumschlags und anderer Theile, Die viele Umstände erfodern; diejenigen Theile aber, die für andern hervorstechen sollen, blos laffet, um, nach der vollbrachten Würfung des Scheidemaffers, bis zu der ftarfften und legten Dinte ju schreiten. Gegen Das Ende muß man noch aufmerkamer fenn, um die Ges genstände, die viele Umstände erfodern, wohl 1085

d) Diff ift das mit Weinefig gemachte Scheidemaffer, deffen Komposition ich zu Ende meiner Abhandlung mittheile. Den geschwächten Salpetergeist braucht man ung zu den erfteren Dinten. loszumachen, und doch die Gründe in Acht zu nehmen. Diejenigen, die nahe kommen, dürfen nicht wie die lezteren stuffenweis bes deckt werden. Die Durchsichtigkeit eures Firnises wird euch dazu die Mittel an die Hand geben und erleichtern, besondes wenn ihr unter einem mit gedltem Papier bezogenen Blendfenster arbeitet.

Studiret die Würkung des Scheidewassers genau, wie ich oben angezeiget habe. Hier kann ich keine gewiße Regeln vorschreiben. Die Verschiedenheit der Jahreszeiten, die Stunde des Tages, der Grad des Scheides wassers und der Dinte, sind hinlangliche Urssachen, die Unmöglichkeit davon zu beweisen. Der Gebrauch alleine wird diese Schwierigskeit heben. Indessen läst man, um sicher zu senn, den nämlichen Dissolventen auf eis nige gleich gesirniste und mit dem durchsiebten Salz bestreute Stücke von gleichem Kupfer fresen; man deckt sie in einigen Theilen auf, um den Grad der Dinte zu erfahren. Hat

nun

nun felbige ben rechten Grad erlanget; fo darf man überzeugt senn, daß auch die Platte den nämlichen Ton habe, und nimmt den Diffolventen weg, um, nachdem man felbige gewaschen hat, nach und nach mit dem Bes decken und Fressenlassen fortzufahren. Ja es gibt Dinten, Die wenigstens funf Minuten, andere eine Stunde, ja wohl noch mehr, nach dem Ton, brauchen. Folglich werden Diejes nigen, die mehr Zeit erfodern, fo wie die duns felften, am lesten bedeckt. Die andern weit schwächeren werden nicht eher bedeckt, als wenn man diese endigt; nur diejenige ausges nommen, die vorsticht, als welche man ents bloft laft, um ihr mit der Gilberfolution, von der ich zu feiner Zeit reden werde, oder auch mit der spisigen Radel, die lezten Touchen zu geben. Doch ift die Burfung von dieser viel harter.

Habt ihr eure Urbeit geendigt; so hebet den Firniss entweder mit Olivenoel, oder mit der Terpentinessenz, auch wohl mit der schwars zen Seife, wegen der Verschiedenheit der Rompositionen, ab. Doch hutet euch, daß ihr keine Striefen machet. Ist nun die Platte recht sauber; so laßt von selbiger Proben abziehen!

Nöthige Anmerkung über das vors hergehende Verfahren.

Da das Scheidewasser alleine nicht mehr, als hochstens zwo bis dren sehr schwache Dinten machen kann; so muste man, um den folgenden Dinten mehr Stärke zu geben, zu einem andern Mittel seine Zustucht nehmen. Unter allen denen, die ich selbst probirt habe, habe ich kein bessers gefunden, als dieses, nämlich das Aneinanderhangen und die Berbindung des Firnisses durch das Meersalz zu trennen. Diesem Salze gebe ich darum den Borzug, weil es sich viel geschwinder, viel leichter, und mit weniger Wasser auslösen läst,

läßt, und weil selbiges, wenn es zu Pulver gestoßen wird, ein Korn gibt, das mehr rundförmig \*) ist. Un statt des Meersalzes darf man nur kalcinirte Schöpsbeine, oder Beine vom Blacksisch, die man beede pulvez risirt, nehmen. Indessen rathe ich doch nicht, daß man sich deren bediene. Das Pulver von den Schöpsbeinen wiegt viel schwerer, als das aus den Beinen des Blacksisches gez machte, und hat nicht Gewicht genug, bis nuf das Innere (nud) des Kupfers einzus Er

<sup>\*)</sup> Die Arnstalle des Meersalzes sind gleich viereckig. Wenn aber selbiges am Feuer gedort ist; so werden seine Ecken, indem sie in dem Sieb sich herumwälzen, stumpf. Der Zucker wurde ein schöners Korn geben, wenn er nicht dem Fitniß zuwider wäre, wie ich solches aus eigner Erfahrung gesternt habe. Würde man ein gutes Steinssalz nehmen, so wurde man des ben dem Meersalz nottigen Austösens, der Filtrirung und der Ausbämpfung überhoben senn.

dringen. Uebrigens ist felbiges eine alkalische Erde, die sich durch die Saure geschwind auflosen laft, und die, indem sie die Starfe des Dissolventen mindert, immer einen schlame michten Schmuß in den fleinen Zellen, Die sie sich gemacht, zurückläßt; da hingegen unser recht rein gemachtes Meerfalz, die fleis nen Zellen, die es fich formirt hat, rein gus ruckläßt, deren fich der Diffolvent bemäche tigt, indem er doch der Theile, die selbige umgeben, und durch den Firnif in Sichers heit gesets sind, schont. Folglich wurde sele biger eben so viele fleine Defnungen, auf der ganzen Oberflache der Platte formis ren, wenn man nicht, ehe man sich selbigen bedient, alle Orte, die gespart werden mussen, mit dem schwarzen Firnif bedeckt bat.

Der Dissolvent, sonst auch Scheidwasser genannt, muß schwach senn. Ware er zu scharf; so wurde selbiger in die lange den Firniß, mit dem alle von dem Salz formirte kleine Defnungen umgeben sind, fressen. Daher Daber thut man beffer, wenn man felbigen langer barauf ftehen laft. Das Rorn wird dadurch nur gleicher, und der Firnif wird, indem er die Theile, die er umgibt, vertheis digt, es dem Scheidwasser leicht machen, daß felbiges darauf beffer eindringen fann, je nachdem ihr es fur dienlich erachtet. Bers mittelft deffelben fonnet ihr bas dunkelfte Schwarz befommen, wenn ihr welches nothig habt. Die auf diese Urt zubereitete Platte wird unter der Presse ungleich mehr widers stehen, und ihr werdet von felbiger weit mehr Proben gieben. Benn ihr aber fortfahret, mit einer Dinte nach ber andern zu becken; so ist es bisweilen rathsam, den vorher dars auf gestrichenen Firnif noch einmal zu übers gehen, befonders wenn man einige Blafen ents Decken folte.

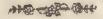
Diese Arbeit scheint mehr Zeit zu brauschen, als ich gesagt habe! Hat man aber seine Materialien in Bereitschaft, und nimmt zwen Stücke zugleich vor, um das eine zu bedes

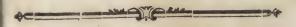
bedecken, während da man das zwente fressen läst; so braucht es nur Mühe und Sorgfalt. Und ist man erst blos und allein mit seiner Arbeit beschäftigt; so wird man von der Gesschwindigkeit, mit welcher man arbeitet, ans genehm überraschet. Das übrige hängt von dem Geschmack und Talent des Künstelers ab.



## Venetianischer Firniß.

Fr wird aus der Terpentinessenz und aus venetianischem Terpentin gemacht. Man kann aber felbigen ben den Karbenhandlern unter diesem Ramen schon bereitet haben. Selbigen muß man in einer mit einem Stos viel verwahrten fleinen Bouteille aufheben, durch den Stopfel aber eine Feder ober den Stiel eines Pinfels, deffen man fich bedient, gehen lassen, doch so, daß die Baare desselz ben inwendig über dem Saft aufgehängt senen, als wodurch selbiger immer frisch und brauchbar erhalten wird. Will man welchen brauchen, so nimmt man ihn aus der Bous teille, und sest darauf den Schaft, (hante.) Man darf nur das Rußschwarz mit der Vins felfpige darunter mischen, ohne felbiges zu reiben; denn er wird geschwind trocken. Diese Mischung des Nufschwarz unterscheidet nicht nur diefen Firnif von dem, der darunter ift, sondern er verzehrt und halt seine allzugroße Flüßigkeit, vermöge seiner irrdischen und E's fdwame schwammichten Eigenschaft, zurück, die, ohne diesen Zusak, über den Ort, worauf ihr ihn gelegt, gehen würde. Da er gesschwind trocknet; so benußt man sich des günsstigen Augenblickes, selbigen zu gebrauchen. Denn man darf selbigen nicht zu dunn, sons dern vielmehr dick, anwenden. Dadurch sigirt er sich gerade da, wo man ihn hingesthan hat, ohne sich weiter auszubreiten. Die auf diese Art bedeckten Theile sind für der Würfung des Scheidwassers besser gesichert; wie dies die Erfahrung selbst jedem bestättiggen wird.





## Zwote Operation,

Vermittelst welcher man verändern, die Dinten rund machen, oder die einen mit den andern versehen fann, ohne daß man es merft.

se auf die oben angezeigte Art und Weise se vollzogene Arbeit schieft sich nur in dem Fall, da man gesonnen ist, eine Zeichsnung eines guten Meisters nachzumachen, sie mag nun getuscht, oder gewischt senn. Wolzlet ihr aber eine geendigte Arbeit, dergleichen die Copie eines Gemäldes ist, machen, indem ihr eure Dinten so lange stärket und allmählig steigen lasset, bis selbige vollkommen dasjenisge leisten, was man Würkung nennet; so könnet ihr dazu gelangen, und zwar in dem Graz

Grade, daß ihr die allerherrlichsten Rupfersstiche a) nachmachen könnet, wenn ihr die Mittel, die ich euch anzeigen will, fleißig studiet und mit Berstand aussühret. Doch sage ich euch zum voraus, daß dist eine solche Arbeit ist, in welcher ihr blos durch den Geschrauch vollkommener werden könnet, und daß euch selbige mehr Zeit, als die vorhergehende Manier, und doch auch weniger, als die sür das gemeine Rupferstechen mit der spissigen Nadel, kosten werde.

Laffet zu dem Ende, nachdem ihr euren Umriß, wie ich gesagt, flüchtig entworfen, und eure höchsten lichter mit dem mit Rußs schwarz vermischten Benetianischen Firniß bes deckt

a) Bermuthlich wird man glauben, ich möchte hier zu viel magen; Aber ich fage bier nicht mehr, als derjenige, der am ersten den Grabstichel gebrandt hat, gesagt haben würde, wenn er die Bollsommenheit, zu welcher man seitdem gelangt ist, zum voraus gesehen hätte.

deckt habt, die allerschwächsten Dinten auf dem bloßen Rupfer fregen, wie ben ber erften Operation. Golten fich, nachdem diefe Opes ration vollzogen worden, noch dafelbit einige unmerfliche Dunfte finden; fo bedienet euch, um felbige nachzuahmen, des flufigen Theils der Komposition, davon ich unter dem Mas men des Mordant reden werde, (weil diff flußige eine weniger merkliche Wurkung, als deffen dickes Theil hervorbringt \*). Man legt felbiges mit einem Pinfel bruber hin. Doch gibt man daben mohl Ucht, daß man es nur in das Starffte der Dinte lege, um bent Saft, ohne daß man es merft, ausbreiten zu laffen. Durch dif Mittel ahmet man vollkommen die Gegenstände nach, die uns vermerkter Weise in einander verschmolzen werden follen, wie 3. E. Die Wolfendunfte, und dergleichen mehr.

Diese

<sup>\*)</sup> Diefes Flufige ift ein Urberfluß, ber blos von der Fenchtiakeit der Luft, die diefe Komposition an sich sieht, herkommt.

Diefe Mischung, die ich ihrer Würfung wegen, Mordant genannt habe, (man lefe deren Komposition ju Ende meiner Abhand, lung!) laft fich, wenn sie mit dem Gnrup von altem Bonig abgerieben worden, in ihrem dicken Theil als Farbe brauchen; flieft leicht unter dem Pinsel, und beißet nach dem Grad ihrer Dicke, die von dem Scheidmaß fer bereits angefangene Urbeit ungleich tiefer. Hus der Farbe, die selbige annimmt, und die nach dem Berhaltniß zunimmt, urtheilt man von ihrer Würfung. Ift die erste Dine te in bem gehörigen Grade gemacht; fo deckt man, wie ich bereits gesagt habe, mit dem mit Schwarz vermischten Benetianischen Fire niff, man übergeht mit dem namlichen Fire nik die Lichter, die bedeckt waren, wenn man auch nur im mindesten die Wurfung bes Scheidmaffers, bas man wieder barauf brins gen muß, ju befürchten hat.

Zur Bearbeitung der zwoten Dinte, zu welcher man mit gleicher Sorgfalt und Auf:
merk,

merksamfeit schreitet, nur daß man immer. dar daben Achtung gibt, man mag nun mit dem Firnis decken, oder fich des Mordant bedienen, mit Geschmack die Umriffe und Formen der Zeichnung zu schonen, fann man das zwente mal selbigen viel dicker, aber doch mit Reinlichkeit, anwenden. Macht man aber auf diese Urt nur zwo Dinten, (ich) sage wohlbedachtlich zwo Dinten, weil es fehr schwer halt, von selbigen dren zu sparen, und uninoglich, gar auf die vierte zu kommen; indem das auf die blose Platte gegoffene Scheidwasser zwar fortfahren wurde, zu fres fen, und boch, wie ich bereits erinnert, fein starfers Rorn zurücklassen murde;) so wascht man feine Platte, man hebt den Kirnif und den Mordant durch die von mir angezeigte Mittel ab; diefen lettern aber mit reinem Wasser und dem Borftenpinsel, und reinigt sodann felbige von allem Schmut, um den durchsichtigen Firnif, von dem ich bereits ben der ersten Operation geredet habe, dare auf auszubreiten. Befolget genau meine gegebe.

gebene Borschrift! Habt ihr euer Salz in dem Augenblick, da der Firnif noch aufferst hell und flar war, recht gleich auf die Platte ausgestreuet; so wird die Operation bald ges schehen senn! Lasset sodann, wie ich erinnert habe, das Salz jergeben, felbiges trocken werden, und decket alles, was aufbehalten werden muß, mit dem nämlichen schwarzen Kirnif. Faffet Die Platte mit Wachs ein, und gieffet das Scheidwasser darauf! fasset felbiges hinlanglich lang darauf stehen, das mit selbiges in dem der Dinte gehörigen Grad gefressen habe. Waschet, schelet, und schneis bet eine Zehe Knoblauch in zwen Stucke, fahret mit felbiger fluchtig auf der Oberfläche herum, und laffet sie trocken werden. Go: dann bedient euch des Pinsels, und braucht den Mordant an den Orten, wo man runden oder starken muß. Ift nun selbiger vollkome men trocken; so hat er seine Würkung gethan! Diesen muß man, so wie alles, was unter diesem Ton bleiben muß, mit schwarzem Firs niß decken, um eben so in den folgenden Ding,

ten eines Grundes zu dem andern fortzufah. ren; nur daß man die Theile, die die starkste Dinte erfodern, fo lang unbedeckt laft, bis sie den gehörigen Ton erlanget haben. Golte aber der Mordant auf dem Firnis nicht ans greifen; so gebet Achtung, daß ihr, entwes ber mit dem Firniß, oder dem Mordant, recht rein allen Formen und Umriffen der Zeiche nung nachgehet. Sieht man, nachdem man fich des Mordant bedient, fich vermüßigt, noch mehr zu stärken, so streicht man, vers mittelft eines Pinfels, Galpeter, oder Rus pferspiritus oben druber. Diefen lettern jog ich deswegen immer vor, weil sich der Pinsel darauf erhalt, und besser unterstüßt. Doch braucht weder einen, noch den andern von diesen Saften eber, als bis der Mordant seine Würkung gethan hat. Und dies erkennt man nicht nur an seiner Farbe, sondern auch weil er trocken ift. Doch muß man von fels bigem auf einmal nicht mehr nehmen, als man jum Unfeuchten bestelben nothig hat. 'Man Man thut besser, wenn man, so es nothig, lieber wiederholt! Mit dem dicken Mordant kann man einen Umriß so fein machen, als man es für dienlich halt. Hat man selbigen wohl angewendet; so wird er sich ausheben, unterscheiden und sehr nett ablösen. Ja man kann nochmalen mit einem oder dem andern von den eben angezeigten Sästen kommen, um ihm mehr Starke zu geben. Doch nehemet allezeit nur sehr wenig von selbigen auf einmal!

Was nun aber die Baume anbelangt, die ziemlich nahe daran stehen, und genau geschildert werden mussen; so werdet ihr deren Baumschlag besser, als durch die vorherges hende Manier nachahmen, wenn ihr mit dem Firnist die Massen ihrer Farben durch die Würkung des Scheidwassers vorbehalten habt. Indem ihr nun ben der schwächsten anfangt; so könnt ihr auf dieser mit dem Mordant die schicklichen Touche geben; eben

fo, wie es ein Maler mit feiner Farbe macht. Solte der daraus entspringende Ton euch noch zu schwach scheinen; so mußt ihr mit einer ober ber andern von den flufigen Saus ten, die ihr zu den andern Farben genoms men, wieder kommen, doch mit Vorsichtige feit, um nicht die ganze Arbeit, wenn felbis ge sich rein losheben foll, ju Grunde ju rich, ten. hernach bedeckt man, um die Dinte, Die mit dem flach aufgegoffenen Scheidmaffer vorsticht, zu starken. Und da man durch dif Mittel fortfährt, von Dinte zu Dinte zu becken, beigen zu laffen, und mit dem Pinfel nach und nach den Mordant zu gebrauchen; fo endigt man feine Arbeit. Diesen Artifel muß man vor allen recht wohl verstehen! Daher repetire ich so oft! Habt ihr nur einmal hand an bas Werk gelegt; so wird euch Die Erfahrung alle Schwierigkeiten beffer erlautern. Ich rede weder von Gewandern, noch von Figuren! Man sieht leicht, daß man, indem man mit dem Pinsel Touche F 2 machen

machen darf, den Gegenständen, die matt nachahmen will, die Formen geben darf, die man für selbige schicklich halt. Die Carnationen, können sehr schon senn, weil es möglich ist, daß man die Dinten durch unmerkliches Steigen bis zu den hellesten lichtern schmelzen kann.

Mimmt man die bloße Gilbersolution, fo würfet selbige starfer, und deingt beffer, als eine von den flußigen Sauren, von denen ich geredet habe, ein. Man fann felbige jum Geben der lettern Touchen, die auf die Wur: kung abzielen, gebrauchen. Aber sie wirft, indem fie das Rupfer frift, von dem Gilber, womit felbige gesättigt ift, nach Maaßgabe weg, welches sodann bisweilen die von dem Salz gemachte fleine Defnungen verftopft, und eben dadurch viel Mühe macht. In Diesem Fall muß man zu einem feuchten Schwamm seine Zuflucht nehmen, wenn man anders das Rorn gleich erhalten will. Man lese meine Unmerkungen darüber nach. Undere

## Andere nothwendige Bemerkungen über die vorhergehende Arbeit.

Sch gebe in Betracht meines Morbants dem alten Honigsprup nicht nur beswes gen den Borzug, weil er die als Farbe gebrauchte Komposition der Salze besser mit einander verbindet, fondern auch deswegen, weil er eine fraftige Saure in sich halt. Daben merfe ich jum voraus an, baf er gar gern den Firnif, auf welchen er gestrichen wird, feifit, besonders wenn er in großer Menge auf felbigen gebracht wird. Daher rathe ich, von selbigem so wenig, als nur fenn fann, zu nehmen. Wenn ihr euch eben fo leicht des mit dem Gummi fluchtig angemache ten Scheidmaffers jum Reiben befagter Roms position bedienen fonntet; so murde daben für den Firnif weniger Gefahr zu befürchten fenn. Zwar mildert der Gummi wurklich die Heftigfeit des Mordants. Doch bringt das Flebs \$ 3

flebrigte Wesen des Honigs gleiche Würfung. Diff erinnere ich darum, damit ihr die Wich, tigkeit, dessen Menge und Maaß zu mäßigen, einsehen und begreifen möget.

Man darf von dem Mordant nicht mehr reiben, als man auf einen halben Tag braucht, besonders wenn regnerisches oder feuchtes Wetter ift, weil fich felbiger, indem er die feuchte luft an sich zieht, schwächt. In diesem Fall muß man von felbigem eine andere Portion reiben, wenn man nicht, wie ich bereits hier oben gefagt habe, zu einer fluchtigen Dinte ben flußigen braucht. Ins dessen ist diese Borsicht in Betracht des Soms mers noch ungleich nothwendiger. Run wird man leicht begreifen, daß man, wenn man die zwen von mir angezeigte Mittel mit einander vereinigt, zwo und so gar dren Dins ten zugleich verarbeiten und becken fann, ehe man noch zu den folgenden schreitet. Solte fich dafelbit ein herrschender Ton fin-

Den

den; so muß man selbigen sparen, um ihn mit denjenigen, die ihm gleich sind, oder die sich, wie man auch sonst zu sagen pflegt, ihm nähern, zu endigen. Man darf aber den mit dem Pinsel aufgetragenen Mordant nicht eher mit Firniß decken, bis man recht gewiß versichert ist, daß er vollkommen trocken sen. Denn sonst wurde er entweder nicht angreisfen, oder es wurden kleine Defnungen zurück bleiben, in welche das Scheidwasser, das man hernach darauf gießt, eindringen wurz de, u. s. w.

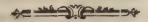
Ist diese Urbeit vorben; so reinigt eure Platte mit schwarzer Seife und Wasser; reibet sie mit einem kleinen Borstenpinsel ab, um dadurch die zähsten Theile wegzubringen. Ist aber selbige rein; so übergeht sie mit dem geschwärzten Ballen \*); sehet unter der F 4. Blende

<sup>\*)</sup> Diefer Ballen ift aus einem gerollten und wie eine Tabackftange jusammengebundenen

Blendrahm nach; und vergleichet sie mit dem Original. Findet ihr zu harte Dinten; so verstreibet sie mit einem runden Gerbstahl. Ja man könnte sich so gar im Nothfall, (doch mit großer Vorsicht!) eines gekrümmten Kraßeisens bedienen, damit man der folgens den Dinten schone. Indessen vermeidet den Gebrauch dieses lestern Instruments, so lange ihr nur immer könnet! Diß geht aber nur Unfänger an, weil selbige nicht alles vorherssehen konnten. Der Gebrauch wird sie bald über

Stuck Filz, bas auf einer Seite, bie man entweder auf dem Wetztein, oder mit Ruß, schwarz, darunter Del gemischet ist, schwärziet, um mit selbigen die Platte zu übergeben, die sodaun das Schwarz in ihren hoblen Theilen annimmt, gleich geschnitten ist. Dat man, wie die Rupferdrucker zu thun pstegen, die Oberstäche gewischt; spurtheilt man denn von seiner Würkung aus der Starke der Dinten, die sich auf die Tiese bezieht,

über diese kleine Hulfsmittel hinaussetzen, und zwar die einen viel eher, als die anderen; je nachdem sie Geschicklichkeit und Aufmerksfamkeit besitzen, von der Würkung der ähens den Mittel wohl und richtig urtheilen zu können.



Art und Weise seinen Gegenstand loszumachen, ohne mit dem Umriß anzusangen.

hat, um sich daran zu gewöhnen; so ist es nicht nothig, daß man damit anfange, seinen Umriß fressen zu lassen. Man macht seinen Riß durch Halbschatten loß, um ende lich eine geistige Touche geben zu können. In der That ist diese Manier die feinste, und gibt der Komposition, besonders in Bestracht dieser Urt in Kupfer zu stechen, uns

gleich mehr Unmuth. Doch ist es vorder famst rathsam, daß ihr auf eure blose Platte, nachdem ihr selbige kopirt habt, mit einer Farbe, Die das Weiß, bas man auf felbige darum bringt, daß man die Platte vom Schmuß reinige, nicht auslöscht, und die auch durch den Firnif, ben man darauf ftreis chen muß, nicht aufgehoben werde. Die von mir schon oben gedachte und mit reinem Waffer geschwächte Silbersolution bringt diese Würkung hervor, wenn sie den gehörie gen Grad hat. Denn wenn felbige ju farf ift; so hebt sie den Theil des Rupfers, den fie berührt, auf, und das Schwarz bleibt nicht darauf. Sat man hingegen sieben bis achtmal so viel Waffer dazu genommen; so schwärzt sie und bleibt, ohne das Rupfer zu fressen. Dazu kann man eine von feinem Gold gemachte Feder, oder ein Stückgen von ausgefaseltem Pfaffenholz, oder auch eis nen Pinsel, der steife Borften hat, brauchen. Bieht ihr diesen lettern vor; so denkt darauf, dak

daß ihr selbigen, wenn ihr euch desselben bes
dient habt, im Wasser abwaschet, wenn ihr
selbigen anders wieder gebrauchen wollet.
Diese Vorsicht ist unvermeidlich, besonders
wenn man sich dieser blosen Solution bedient.
Ich will gar nicht einer aus Glas gemachten
Feder gedenken, weil selbige gar geneigt ist,
das Rupfer oder den Firnis zu risen.

Daben merke ich an, daß man, wenn man diese Manier annimt, nicht mit den flüchtigsten Dinten auf dem blosen Kupfer anfangen kann, als wie in dem Fall, wenn man seinen Umriß hat freßen lassen. Das Scheidwasser würde diesenigen aufheben, die ihr mit der Silbersolution darauf entworfen habt; weil die Silbersolution blos die Theile, wo sie berührt, schwarz färbt. Bedient euch daher an deren statt des mit einem seinern Salz durchsiebten durchsichtigen Firnisses. Und das wird der durch ein Mittelsieb geschlasgene, aber zu den vorhergehenden Operatios

nen unbrauchbare, Firnif fenn. Bon biefen scheidet man noch, wie ich bereits gesagt habe, durch ein außerst enges Saarsieb den allerfluchtigsten Staub, und das, was das von zurück bleibt, dient zu dieser Operation. Doch darf man nur eine fehr flüchtige lage von Kirnif darauf bringen, und deffen flufie ges Wesen mit der größten Aufmerksamfeit schonen, wenn man nämlich darauf das ware me Salz vermittelit eines andern Baarfiebs, das sich gerade zu dem groben Korn schicket, ausgestreuet hat. Wollet ihr nun die Urbeit felbst angreifen, so reiniget vorbersamst eure Platte von allem Schmus, fopiret eure Zeich. nung, und zeichnet selbige so forreft, als nur immer möglich ift, mit der oben gedache ten, geschwächten Silbersolution, als welche schwarz machen wird. Lasset selbige trocken werden, sodann übergehet fie trocken mit Weiß. Wischet und breitet euren Firniß so flüchtig, als nur immer moglich ift, aus, Durchfies bet gleich mit der oben empfohlenen Aufmerks samfeit,

famkeit, und verfahret übrigens, wie ich bes
teits gezegt habe. Machet alle Dinten, die
zart werden sollen, auf dem nämlichen Firs
niß, wie ihr auf der blosen Platte gethan
habt. Nachdem ihr das Scheidwasser darauf
gegossen; so bedient euch des Mordant, und
bedecket stuffenweis so lange, bis ihr die herrs
schenden Dinten erlanget habt. Sodann
wechstet mit dem Firniß, um ihn mit einem
Salz von gröbern Korn durch das Haarsieb
zu schlagen. Das Uebrige ist die nämliche
Urbeit!



## Allgemeine Anmerkungen.

ill man eine Platte durch die von mir angegebene Mittel endigen, so kann man selbige wohl drenmal firnisen. Doch muß man, vor allen, selbige jedesmal sorgfältig mit Weiß von ihrem Schmuß reinigen, wenn man anders habenwill, daß das Scheid, wasser überall gleich und wohl seine Würkung thue.

Visweilen muß man, wie ich bereits gesagt habe, sein Scheidwasser, vorzüglich ben auf dem blosen Rupfer gebrauchten Salzgeist, schwächen, um die allerslüßigsten Dinzten zu machen. Schreitet ihr aber hernach zum zwenten mal; so könnet ihr selbiges ein wenig schärfer machen, wenn die Dinte sehr vorsticht. Denn die Würfung des Scheidwassers äußert sich dadurch, daß es ein zarters, engers, und gleichers Korn auf dem blosen Kupfer formirt. Aber ganz

ganz andere sieht es mit selbigem auf dem durchsiehten Firnif aus! Da'würft das Scheide wasser nur nach der Entfernung nach dem Durchschnitt der durch das Salz aufbehaltenen Defnung. Ist selbiges schwach; so greift es den Firnis nicht an, und seine Würkungen sind deswegen nicht weniger sicher, wenn man ihm nur zum Würken Zeit genug läst.

Wollet ihr euch eures Salzes bedies nen, um selbiges auf den Firniß zu sieben; so würde selbiges, wenn es zu warm wäre, das Sieb verbrennen. In der großen Sonnenhiße dürfet ihr selbiges nicht warm machen; es müßte denn die Witterung feucht seyn.

Solte die Feuchtigkeit der luft die Salse körner an einander klebend machen, wie das leicht geschehen kann, wenn es Regenwetter gibt, oder der Ort, wo man es aufgehoben

hat, nicht recht trocken ist; fo muß man sels bige nothwendig warmen, stoken und durche sieben, wie das erstemal.

Warmet ja eure Platte nicht am Feuer, um felbige trocken zu machen, (wenn das geffrnifte und durchsiebte Galz durch bas Wasser von selbiger abgenommen worden,) denn bie Warme fann alle bie fleine Zwie schenraume, die das Galz darauf gemache hat, und die in unserer Operation nothig find, wohl mit einander vereinigen. Ihr muffet den Mordant auf einem Spiegelalas mit einem frnstallenen laufer reiben. Debe met aber ja fein eifernes Inftrument, wenn ihr felbigen abnehmen wollet. Dazu braucht ihr ein fleines elfenbeiners Meffer, als welches darauf mehr Widerstand thun wird. Wenn ihr nun felbigen wurklich gebrauchet, es mag nun auf der blogen Platte, oder dem durchsiehten Firnif fenn; so nehmet ihn ja nicht flußig, als zu den Dinten, die zufallie germeife gerwelse mit einander verschmolzen werden sollen. Gleiche Ausmerksamkeit muß man in Betracht des schwarzen Firnisses beweisen. Denn er wird nicht nur, wenn ihr ihn flüßig verarbeitet, die Orte, die ihr schonen woltet, beschüßen; sondern auch die umliegenden Theile, auf welchen er sich nach dem Maase seiner Flüßigkeit ausbreiten wird.

Nehmet ihr hingegen den dickern More dant; so wird er nicht anders als nach dem Pinselstrich würken, und das Verhältnis seiner Dicke beybehalten. Findet ihr euch genös thigt, selbigen noch einmal zu wiederholen; so thut es ja nicht eher, als bis er, entweder durch den Salpeter, oder Rupferspiritus, recht trocken geworden ist. Nehmet aber von dies sen beeden nur so viel, als ihr zum Anseuch; ten desselben braucht, und führet euren Pinsselstrich auf die Seite der stärksten Dinte. Indem ihr nun seiner Nichtung solgt, könnet ihr wohl wieder damit kommen. Doch darf man,

man, wie ich eben gesagt habe, solches nicht eher thun, als nachdem er vollkommen trosten ist. Bedient euch auch zum Reiben des Firnisses keiner Knoblauchzehe eher, als bis ihr euch dazu bemüßiget sehet; denn selbige besnimmt ihm etwas von seiner Durchsichtigkeit. Solte aber der Mordant nicht haften können; so thut es nur ganz flüchtig. Daher empfahl ich, selbige naß zu machen, um deren Würskung dadurch zu mäßigen. Hernach muß man selbige trocken werden lassen!

Soltet ihr große Lichtmassen antressen; so bemühet euch, selbige durch die namliche Arbeit zu endigen. Findet ihr daselbst einige Verschiedenheit; so nehmet zu dem Mordant eure Zustucht, es müßten denn diesenigen, die ihm als Lichtmassen folgen, nicht von einner Gleichheit senn, die mit dem Pinsel nicht nachgemacht werden könnte.

Da jeder lichtmasse eine Schattenmasse entgegengeset; ist; so musset ihr selbige gleiche falls falls endigen, nachdem ihr diejenigen, die derfelben weichen, bedeckt habt, so bald das Scheidwasser selbige zu ihrem Lon gebracht haben wird.

Thr durfet nicht eher euer Scheidmaffer aufgießen, als nachdem ihr euch derjenigen Theile, die aufbehalten werden follen, hins langlich versichert habt, bann werdet ihr, fo bald felbiges feine Wurfung wird gethan has ben, euch vermußigt sehen, eure Platte ofter du waschen, bis sich keine Saure mehr auf selbiger findet; sonft wurde selbiges beimlich in den Maffen, die geschont werden sollen, arbeiten. Ja es wurde felbiges überdies die Platte am trocken werden verhindern, und ber Firnis, womit man hernach die vorige Urbeit hatte becken wollen, wurde nur unvolle fommener weise angreifen, und Zwischenraus me zurücklassen, in welche bas Scheide waffer, das man (ben der folgenden Operas tion) darauf gießen wollte, wider alle eure Erwartung Zutritt bekommen murde.

G 2

Das mit Weinesig bereitete Scheidwaß fer ist für den durchsiebten Firnis gemacht. Der niedergeschlagene Salpetergeist wird nur auf das blose Rupfer in den ersteren Dinten aufgegossen.

Bebet eure Gilbersolution auf, um fels bige allein, oder so, wie sie ist, in den Tous chen zu brauchen, die endigen und eurem Ges genstand die Rraft geben sollen. Sabt ihr einen netten Umriß zu machen; fo beläftiget euren Pinfel mit nicht mehr Solution, als ihr zum Machen dieses Zugs braucht, doch mit dem Beding, felbigen nochmalen, wenn er trocken fenn wird, zu übergehen, jedoch mit aufferster Vorsicht. Ihr konnet euch eines fleinen Schwamms bedienen, um mit felbis gem bas Gilber abzuheben, bas fich auf bie Oberflache segen mag, wenn sich die Gaure bes Rupfers bemachtigt hat. Diefer Schwamm muß zwar angefeuchtet senn, aber auch, ebe man felbigen braucht, wohl ausgedrückt wers den, damit man selbigen hernach in reinem Was

Wasser waschen moge, und man bruckt ihn noch einmal aus, um mit felbigem, falls es nothig ware, wieder zu kommen. Diese Bors sicht ist nur in dem Falle unumgånglich nothig, wo man feine Würkung durch eine andere Tous che vermehren oder starken mußte, welches man doch nicht eher thun kann, als bis der Theil recht trocken ist. Durch diese Operas tion macht man manchmal die Kinger schwarz, indem die Silbersolution diese Eigenschaft hat. Butet euch aber aufferst, daß ihr euren Pinsel nicht an den Mund oder einen andern Theil eures Ungesichts bringet, weil der schwarze Flecken nicht anders, als mit der Haut hins weggehen wurde. Sonft find feine üble Fols gen und Würfungen zu befürchten. Die fleine Dosis, die man davon gebraucht, kann dem schwächsten und zärtlichsten Temperament nicht schaden! Man kann auch in dieser Solus tion Gummi Urabi zergeben laffen, damit man seinen Umriß viel netter machen moge. Doch schwächet selbiges seine Würkung!

**©** 3

Um

Um schöne Proben zu bekommen, seine Platte zu schonen, und weit mehrere Abdrücke davon zu erhalten.

Aussug aus dem Dictionaire der Encyclopédie, Articfel, IMPRESSION.

Bedient ihr euch einer Schwärze; so vers meidet ja die aus verbrannter Weinhessen gemachte. Nehmet die schönste deutsche Schwärze, die mit ein wenig starken Oele wohl abgerieben ist. Da dist das eigentliche Seschäfte des Rupferdruckers ist, so könnet ihr ihm solches nicht genug empfehlen.

Bedient ihr euch aber des Bisters, oder Rußschwarz; so gebet genau Uchtung, daß er mit Wasser wohl abgerieben sen, um einen recht flüchtigen zu bekommen. Ihr müßet ihn dem Kupferdrucker, indem er noch trocken ist, geben.

Bu besagter Farbe musset ihr auch einen neuen Ballen haben! Wenn der Kupferdrus cker sein Papier feuchten will; so muß er sels biges mit Alaunwasser feuchten. Zu dem Ende lößt man den Alaun in siedendem Wasser auf, und feuchtet sein Papier mit besagstem Wasser, wenn es kalt geworden ist, ein, und zwar auf eben die Art, wie sie es mit natürlichem Wasser zu machen psiegen; so hängt sich die Schwärze besser an das Paspier an.

Zwar kann man auch, ohne diese bewiessene Vorsicht und Umstände schon ziemlich schöne Abdrücke bekommen. Doch ist es Psticht, nichts zu verabsäumen, wodurch man selbige noch vollkommener machen kann!

Nun halte ich für unnöthig, davon mehr u fagen! Die durch die von mir an Handen gegebene Mittel unterstüßte Einbildung des Rünstlers, wird das noch Uebrige leicht erses

**6** 4

gen.

hen. Doch will ich mich auch nicht weigern, davon, wenn es nothig ist, umständlicher zu handeln, während daß man auf die andern Entdeckungen wartet, die ich versprochen habe, wo Operationen vorkommen werden, die dieser Methode nühlich senn werden.





# Art und Weise, Scheidwasser, Firnisse und Mordante zu machen.

## Firniß.

fes, der im Nauch geschwärzt wird, um den Umrif damit zu machen, steht schon zu Anfang dieser Abhandlung beschrieben. Hier theile ich also nur die Komposition eines andern Firnisses mit, der zwar, was die Würstung des Scheidwassers anbelangt, die nams lichen Eigenschaften besist; aber der doch viel durchsichtiger ist.

Durchsichtiger Firniß, um das Salz anzunehmen.

Schmelzet in einem neuen fleinen und glasurten irrdenen Topf zwen Theile Jungs Grange

fernwachs mit einem Theil burgundisches Pech; werfet, so bald diese Materien fluffig geworden, zu verschiedenen malen zwen Theile pulverifirtes Calfonium, sodann halb so viel pulverisirten Spalt, hinein. 3ff nun dies Ganze wohl geschmolzen, und hat man felbiges mit einem Spatel oder Stuckgen Solz wohl unter einander gemischet; so wirft man befagte Komposition in ein mit laulichtem Waffer angefülltes Gefaß, und laft fie, (im Kall das burgundische Pech nicht rein ist, als welches gar gewöhnlich ist,) burch ein grobes Haarsieb geben. Doch gebt wohl Uchtung, daß ihr felbige nicht in das Haarsieb gießet, wenn sie noch zu heiß ist, ihr mochtet sonst das Haarsieb verbrennen. Habt ihr eure Bande gereinigt und naf gemacht; fo fnetet die Komposition so lange, bis selbige ju plats ten Blattern gearbeitet ift, aus denen ihr runde Rugeln, die einen Zoll im Durchschnitt haben, machet. Diese mußt ihr in einen neuen und weißen Taffent einwickeln, um Diesen

diesen Firnis von dem andern, der in einen bunten Taffent eingewickelt werden muß, zu unterscheiden. Dadurch werden sie vor allem Staub verwahrt, und dieser Taffent selbst dient zur Durchseigung, indem der Firnis, wenn er durch die Warme der Platte erhist wird, durch selbigen durchschlägt.

## Venetianischer Firniß.

Dessen habe ich bereits ben der ersten Operation gedacht. Man braucht selbigen blos! mit dem Pinsel, wenn man die Orte, die von der Würkung des Scheidwassers bes frent bleiben sollen, verwahren will. \*)

Meer:

<sup>\*)</sup> Kunftlern zu Liebe will ich hier das Recept von einem treflichen Deckfirniß zum Radiren mittheilen. Man nehme

ein halb Quartgen rectificirten Beingeist, zwen Loth Gummi Sandarat, zwen Loth Mastir, dren Loth Colophonium, ein Loth venetianischen Terpentin, ein Loth Terpentinol.

### Meersalz.

Art und Weise, selbiges zu reinigen und zu dorren, um selbiges auf den Kirnig zu streuen.

Laffet in einer beliebigen Menge Waffer \*) so viel Meersalz zergehen, als selbiges, durch eine gemilderte Sige unterstüßt, davon auf: logen kann. Seihet sodann den Saft durch

ein

Der Sandarak, Mastir und das Colopho. nium werden ju einem garten Bulver gerie. ben, und in ein ftartes Glas, fo zwen Quartgen balt, in ben Beingeift geftaubt, und jugebunden. Ben gelinder Barme laft man fie auflößen. Wenn felbige nun aufgelöft find, dann gießt man ben Terpen. tin und das Terpentinol baju, und lagt es ben einer mittelmäßigen Barme noch einige Reit fteben; ruttelt aber bas Glas von Beit ju Beit.

Der Ueberf.

\*) Rum Bepfpiel ju einer Ranne Waffer anderte balb Pfund Calg. Denn von diefem muß man eber mehr, als weniger nehmen!

ein loschpapier, das ihr in einen glasernen Trichter thut, und selbigem, indem ihr es kegelförmig zusammen legt, die Form des Trichters nehmen laft. Diefer Trichter muß vermittelst seiner Robre in den engen Hals einer glafernen Bouteille, die rein und hins langlich groß ist, geben. Bit die Durchseis hung vollbracht; so werfet das loschpapier weg, und schüttet euer Galzwasser in eine große Schuffel von braunem Steinporcellan, die innwendig glasurt, und mehr breit als tief ist. Lasset selbiges anfänglich sieden, um die Ausdunstung zu beschleunigen; mas figet aber gegen das Ende zu das Feuer, befonders wenn das Salz geronnen wird; denn fonft wurder ihr eure Schuffel zerbrechen. So bald felbiges trocken fenn wird; fo werft es in einen gedoppelt großern Tiegel; becket selbigen mit einem Deckel zu, der oben eine Defnung hat. Umgebt den Tiegel mit Roblen, und laft ihn darinnen gluben, als welches man, nach der Kunstsprache, décrépiter

piter nennt, d. i. das Gal; am Feuer fo lange dorren, als felbiges blist oder fnaftert, weil selbiges wurflich in dem Tiegel knaftert und blist. Sat selbiges seine Würkung voll: bracht; so wirft man felbiges noch warm in einen recht reinen metallenen Morfer, der gleichfalls gewärmet worden; man ftoft fels biges, um es durch das Haarsieb zwenmal laufen zu lassen, erstlich durch ein mittleres feidenes Haarsieb, und zwar durch das name liche Haarsieb, das man zu der oben gedach. ten Operation für den Kirnif nimmt. Stof fet sodann ben Rest, ber nicht durch das Gieb geben fonnte, fo lange, bis ihr euer ganges Quantum bekommen habt. Da indessen euer Salz falt geworden fenn mag; fo ift es rath. sam, daß ihr selbiges in einer porcellanen Schuffel, oder in einem umgekehrten Muffel, deren sich die Abtreiber der Metalle bedienen, um dadurch von felbigen den Staub und die zu feinen Korner abzusondern, indem sie felbige durch ein viel engers Sieb geben laffen, fluche

tig warm machet. Diefer Staub ift vorzüge lich schädlich; weil selbiger, indem er sich auf der Oberfläche des Firnises erhalt, die Korner, die schwerer sind, verhindert, daß sie auf den Grund des Rupfers gelangen. In bem man aber selbigen hinweg schaft, so bleibt ein gleiches Korn, wie ein Sand, que ruck, das man in ein vorher schon gewärmtes glafernes Gefaß, bas man hernach mit einem Stopfel vermahrt, um felbiges in einem trockes nen Orte aufzubehalten, thun muß. Un einem Pfund von diesem Salz hat man lange Zeit genug! In Betracht aber des Staubs und der fleinen Körner, die man durch das lettere Sieb getrieben hat, muß man noch von fele bigem das Flüchtigite ausziehen, indem man felbigen durch ein ausserst enges Sieb geben laft. Der Rest davon wird ein gleiches und viel feiners Korn geben, welches man ebens falls gleich forgfältig aufbewahren muß, um sich dessen zu Verfertigung der schwächsten Dinten auf dem Firnif zu bedienen, fo wie

vation ist gezeigt worden. Was sodann von dem Staub noch übrig bleibt, kann zu der Romposition des Mordants genommen werzen. So oft als man nun das durchsiebte Salz gebrauchen will; so muß man selbiges noch vorher auf glüender Usche wärmen; und doch die Hiße mäßigen, weil selbiges sonst, wenn es zu heiß wäre, das Sieb verbrennen würde. Es ist schon genug, wenn man nur sieht, daß selbiges wie ein Sand sließt. So wird solches viel geschwinder und viel gleicher durch das Sieb laufen!

# Art und Weise, das Scheidwasser zu machen.

Nehmet zu einer Kanne sehr ftarken Weinesig zwo und eine halbe Unze gereinige ten Salmiak, eben so viel geläutertes Meers salz, und eine Unze durren Grunfpan, ohne alle

alle Unreinigkeit, noch Rupfer \*). Bringt alle diese pulverisirte und in ein großes Befaß von braunem Porcellan, das wenigstens zwo Kannen halt, geworfene Materien auf ein gemäßigtes Feuer, und lasset den Topf so lange zugedeckt, bis ihr gewahr werdet, daß sich Blasen erheben. Denn alsdann muß man selbigen aufdecken, und vom Reuer zurückziehen, um diß Ganze mit einem Spatel oder Stock recht umruhren zu fonnen. Alsbann bringt man felbigen noch zwenmal ins Feuer; zieht ihn aber ben jedesmaligem Aufwallen wieder zurück, um ihn gleichfalls umrühren zu konnen. Das brittemal zieht man

<sup>\*)</sup> An statt des Grunfpans kann man gleiche viel vom Rupfermasser nehmen, als weldes weniger kolvriet.

man ihn zurück, um selbigen, nachdem man ihn vorher recht umgerührt hat, zuzudecken, hernach kalt und hell werden zu lassen. Zween Täge darauf gießt man diß Ganze in eine wohl verwahrte gläserne oder irrdene Flasche, und hebt es zu dem so eben angezgeigten Gebrauch auf. Solte das Scheidzwasser zu stark ausfallen; so kann man selbizges mit dem zu dessen Komposition genomemen Weinesig niederschlagen.

Den Rupferstechern dient zur Nachricht, daß sie sich auch dieses Scheidwassers eben so still liegend bedienen können, als welches ihnen mehr Genüge leisten wird, als der Salpetergeist.



#### Mordant.

Reibet trocken zwen Theile Meerfalz, eben fo viel Salmiaf, und einen Theil Grun; span mit einander ab. Dif wohl unter eins ander gemischte Ganze muß man zum funftis gen Gebrauch in einem fleinen porcellanen Topf aufheben. Will man felbigen braus chen; fo nimmt man davon nur so viel, als man für einen halben Tag nothig hat, und reibt felbigen auf einem Spiegelglas mit als tem Honigsprup, um die Komposition dadurch Dicker zu machen. Sie flieft unter bem Pins sel leicht, und läßt sich wie eine Farbe braus chen. Diese Komposition zieht gerne die Feuchtigkeit der luft an sich. Daher barf man von dem Sprup nur so wenig, als moge lich ist, nehmen. Diesen Sprup findet man gewöhnlich in den mit altem Honig angefülls ven Fassern ben den Specerenhandlern. Un

\$ 2

einem

einem halben Quartgen hat man lange Zeit. In dessen Ermangelung kauft man ein Pfund flüßiges Honig, und braucht selbiges indessen, bis sich der Sprup formirt. Ich gebe dem alten den Borzug, weil er mehr Saure hat, obgleich das Honig, seiner klebrichten Eigensschaft wegen, die Würkung der Salze schwächt. Doch mußte man ein Auskunftssmittel haben, das, indem es die Salze vers bindet, deren Gebrauch erleichtert!

### Silbersolution.

Löset in einer kleinen Menge Salpeter, geist, die ohngefähr so viel als ein volles Liqueurgläsgen ausmacht, auf glüender Usche in einem Distillirglas feines Silber auf, so viel als nämlich der durch die Hise unterstüßte Salpetergeist davon auslösen konnte. Schüttet eure Solution in eine kleine und

mit

mit einem Pfropf wohl verwahrte glaferne Bouteille. Hebet das Gilber, das sich nicht aufgelößt hat, auf eine andere Zeit auf. Den andern Tag werdet ihr auf dem Boden der Solution Renstalle antreffen, die man Mondfrnstalle, d. i. mit Scheidwasser aufges lofites jum Krnftall gebrachtes Gilber, nennt. Und dif ift das gewisse Rennzeichen, daß selbige recht wohl gesättigt ist! Gießet sodann von felbiger noch ein geringers Maaß in eine andere proportionirte Bouteille, des ren ihr euch als Dintenfäßlein bedienen wers det, um in felbige entweder die Feder oder den Pinfel einzudunken. Bedient ihr euch felbiger fogleich auf dem bloßen Rupfer; fo macht fie, ob fie gleich weis ift, einen schwars zen Zug. Dieser sieben bis acht mal mit bloßem Wasser niedergeschlagene Liquor dient dazu, daß man mit felbigem den eben gedachs ten Zug macht, und bringt in feiner Reinig, feit feit durch den gesiebten Firnif, und frift fark das Rupfer.

# Rupfergeist.

Der Aupfergeist wird aus distillirtem Grünspan gemacht! Man braucht von selsbigem nur sehr wenig, und kann ihn in den Apotheken haben.





图的 电电流 化压力的阻力 医乳性病 **的成立的人员的企业** 水 、 衛生 Supfregen Banks dentile to the family type of a DAME STORY MERCHANISM TO SHEET AND SHEET · 建物质的

SPECIAL 88-B 8203

GETTY CENTER LIDRARY

